4151 ....

MASCHINENLACK

- Super schnelle Trocknung
- Brillianter Hochglanz

ANWENDUNGSGEBIET

Glänzende Deckbeschichtung auf Alkydharzbasis insbesondere für landwirtschaftliche Maschinen und Geräte sowie für Baumaschinen mit guter Mineralölbeständigkeit.

IHR NUTZEN

- **Einsatz Trocknung in Minutenschnelle:** Dieser Lack besticht durch seine unvergleichbar rasche Trocknung – Innerhalb weniger Minuten können Sie mit staubtrockener Oberfläche rechnen.
- **Brillianter Hochglanz:** Unter den 1-komponentigen Lacken ragt diese Beschichtung durch Glanzgradwerte (> 90 %) auf Höchstniveau hervor.
- **Alle Farbtöne zur Hand:** Christ Lacke hat die größte Lack-in-Lack-Mischanlage Österreichs. Dieser Maschinenlack ist deshalb auch kurzfristig in allen Farbtönen lieferbar.
- **Kleinmengen, die den Großen um nichts nachstehen:** Auch Kleinmengen stammen aus der Quelle der Großmengen und versprechen deshalb gleichbleibende Qualität.
- **Hervorragende Deckkraft:** Mit dem Maschinenlack erzielen Sie vorbildhafte Resultate in der Oberflächenbeschichtung.

MASCHINENLACK

TECHNISCHE DATEN

Farbton:	lt. Farbkarte, sämtliche RAL-Töne und auf Anfrage	**Festkörper:**	Gew. % 45–60 Vol. % 36–44
Bindemittel:	Alkydharz		je nach Farbton
Pigment:	Buntpigmente	**Ergiebigkeit - theoret.**	
Glanzgrad:	glänzend	**Mittelwert:**	12 m²/kg bei 30 µm TSD
Lieferviskosität:	mind. 60. sec./4 mm DIN-Becher/20° C	**Verdünnung:**	587
		Reinigung:	Verdünnung 587
Dichte:	1,00 – 1,20	**Temperatur-beständigkeit:**	bis + 80 °C (trocken)
Glanz:	seidenglänzend		

VERARBEITUNG

Untergrund-Vorbehandlung:
Reinigen und ausbessern der Grundbeschichtung. Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein.

Aufbringung:
luftspritzen (1,5 mm Düse, 4 – 5 bar)

Verarbeitungsviskosität:
luftspritzen: ca. 20 sec./4 mm DIN-Becher/20° C (Verdünnungszugabe ca. 15 %)

Verarbeitungstemperatur:
Nicht unter + 5 °C verarbeiten. Die Eigentemperatur der zu bearbeitenden Fläche muss zweifelsfrei über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen (siehe EN ISO 12944).

Lagerfähigkeit:
12 Monate bei einer Lagertemperatur zwischen + 5 °C und + 30 °C in original verschlossenen Gebinden.

TROCKNUNG

	TROCKNUNG
staubtrocken nach	ca. 15 Min./20 °C
grifffest nach	ca. 30 Min./20 °C
durchgetrocknet nach	ca. 60 Min./20 °C
überarbeitbar	innerhalb 8 Std./20 °C oder nach 4 Tagen
ausbesserungsfähig	innerhalb 8 Std./20 °C oder nach 4 Tagen

AUFBAUBEISPIELE

1x Primer 30 ZP	30 µm TSD
1x Maschinenlack (auch im Nass in Nass-Auftrag)	60 µm TSD

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten, für deren Vollständigkeit wir keine Gewähr übernehmen. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, obliegt es dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen. oder die Nichtbeachtung von Hinweisen kann das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
Juni 2013 | Alle vorhergegangenen Versionen verlieren Ihre Gültigkeit.

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG, Ignaz Köck Straße 15, 1210 Wien, Austria, www.rembrandtin.com
Ein Mitglied der Europäischen Helios Gruppe.

Rembrandtin