



# Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15  
1210 WIEN  
Österreich

## REMOPLAST PRIMER

### Technisches Merkblatt

#### Typ

Zinkphosphathaltige 2-Komponenten Epoxidharz Grundbeschichtung, mit Polyaminaddukt-Härter.

Gute Korrosionsschutzcharakteristik, rasche Antrocknung.

#### Farbton

Cremeweiss, lichtgrau, rotbraun

#### Untergrundvorbehandlung

Strahlentrostung nach EN ISO 12944/4 Norm  
Reinheitsgrad Sa 2 ½

#### Verarbeitung

Streichen, Spritzen oder Airless-Spritzen

#### Schichtdicke

40 - 120 µm, je nach Verarbeitungstechnik

#### Mischungsverhältnis

6 Gewichtsteile Remoplast Primer  
1 Gewichtsteil Remoplast Härter

#### Topfzeit

mind. 8 Stunden bei 20° C

#### Verbrauch

theoretisch: 0,23 kg/m<sup>2</sup>/80 µm

#### Verdünnung

das Material ist nach dem Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit verarbeitungsfertig. Für Verdünnung und Gerätereinigung Verdünnung 400 verwenden.

#### Trocknung (80 µm TSD)

staubfrei TG1 - nach 20 Min/23°C/50% rIF  
- nach 30 Min/ 7°C/85% rIF  
überarbeitbar TG6 - nach 3 Std/23°C/50% rIF  
- nach 6 Std / 7°C/85% rIF

### Technical Data Sheet

#### Type

two-component primer, based on epoxy resin, and zinc phosphate, polyamin-adduct cured.

Good anticorrosive characteristics, fast drying.

#### Colour

Crème-white, light-grey, red-brown

#### Recommended Substrate

blast cleaned steel grade Sa 2 ½ acc.  
ISO 12944/4

#### Application

by brushing, spraying or airless-spraying

#### Film thickness

40 - 120 µm, acc. to application method

#### Mixing ratio

6 parts by weight Remoplast Primer  
1 part by weight Remoplast hardener

#### Pot life

at least 8 hours at 20° C

#### Consumption

theoretical: 230 g/m<sup>2</sup>/ 80 µm

#### Thinner

after mixing of components, material is ready to apply without any pre-reaction time. For thinning and cleaning of appliances use thinner 400.

#### Drying time (80µm DFT)

dust-free TG1 - after 20 min/23°C/50% rH  
- after 30 Min/ 7°C/85% rH  
overcoatable TG6 - after 3 hrs/23°C/50% rH  
- after 6 hrs / 7°C/85% rH

**Viskosität**

thixotrop, über 100 cp

**Spez. Gewicht**

ca. 1,5 g/cm<sup>3</sup> in Mischung

**Festkörper**

ca. 52% Volumen, ca. 73% Gewicht

**Temperaturbeständigkeit**

max. 120°C

**VOC**

(rechnerisch) 407 g/l

**Anwendungseinschränkung**

Die Grundbeschichtung ist unmittelbar nach dem Strahlen aufzubringen, um Flugrostbildung zu vermeiden.

Der Untergrund muss frei von Verunreinigungen, Salz, Feuchtigkeit und Eis sein. Material- und Umgebungstemperatur mindestens +7°C.

Luft und Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt, jedoch mindestens +7°C. Ein übermäßiges Überschreiten der Sollsichtdicken ist zu vermeiden, da dies zu längeren Trockenzeiten führt.

Aufgrund der Kreidungstendenz von Epoxidharzmaterialien empfehlen wir vor UV-Belastung einen Anstrich mit PUR-Material vorzunehmen.

**Lagerfähigkeit**

in Originalgebinde 1 Jahr ab

Herstellungsdatum

**Verpackung**

Komponente A: 24 kg

Komponente B: 4 kg

**VbF-Klassifizierung**

entfällt

**Viscosity**

thixotropic, above 100 cp

**Specific gravity**

approx. 1,5 g/cm<sup>3</sup> in mixture

**Solid contents**

approx. 52% volume, approx. 73% weight

**Temperature load**

up to. 120°C

**VOC**

(calculated) 407 g/l

**Remark**

The primer must be applied immediately after sandblasting to avoid flashrust.

The surface has to be free of dust, salt, moisture and ice.

Ambient air temperature and temperature of surface at least +7°C.

Temperature of air and surface at least 3°C above dewpoint, at least +7°C. Unnecessary high film leads to longer drying times.

Because epoxymaterials tends to chalking at UV-loading we recommend coating with PUR-based material before delivering.

**Storability**

12 month from date of manufacture

in original barrels

**Packing**

component A: 24 kg

component B: 4 kg

**VbF class**

no declaration necessary

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG  
Ignaz-Köck-Straße 15  
A-1210 Wien  
[www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

Mail: [office@rembrandtin.com](mailto:office@rembrandtin.com)  
Tel: +43 1 27702-0  
Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.

22/10/08