

210

ТЕХНИЧЕСКИ ЛИСТ ЗА УПОТРЕБА

Наименование: PRIMER 30 ZP

Свойства: Анतिकорозионно основно покритие /грунд/ съдържащо цинкфосфат на базата на модифицирана алкидна смола, с добра устойчивост при различни атмосферни влияния, много добро залепване и универсалност за следващи покрития. /нитроустойчив/

Област на приложение: Многостранно приложение като основно покритие /грунд/ за всички сектори на машиностроенето, металостроенето, както и за автомобилостроенето. Подходящ за индустриална атмосфера.

Цвят: червенокафяв, сивозелен, бял, черен

Опаковка: ½ kg, 1 kg, 5kg и 25 kg баки

Технически данни:

Свързващи вещества:
Модифицирана алкидна смола

Точка на запалване: Основен лак: + 23° C
Разредител: + 28° C

Пигменти: Zinkphosphat, Titandioxid,
Eisenoxid

Клас на опасност: Основен лак: отпада
Разредител: A II

Гланц: матов

Разредител: 587/Art.Nr. 9000018.

Вискозитет при доставка:
Мин. 70 сек./4 mm DIN-Becher/20° C

Почистване: Разредител 587 или
Разредител 550

Плътност: 1,25 - 1,35_

Съхнене:
Не задържащ прах - след около 15 Min./20° C
изсъхнал - след около 30 Min./20° C
следващо покритие - след около 30 Min./20° C
подобрения и корекции - около 30 Min./20° C

Сухо вещество: Тегло %: 60 ± 3
Обем %: 39 ± 3

Средна разходна норма теоретично:
10 m²/kg при 30 µm сух филм

Температурна устойчивост:
до + 120° C (изсъхнал)

Практическа разходна норма:
около 150 g/m² при 30 µm сух филм

Начин на обработка:

Предварителна обработка на основата:

Струйно почистване SA 2½ по EN 12 944 , съответно основно ръчно отстраняване на ръжда, обгар и окалина. Основата трябва да бъде суха, обезпрашена и обезмаслена.

Нанасяне:

с четка, валяк, потапяне, с пистолет и електростатично пръскане

Работен вискозитет:

При четка и валяк – неразреден (или макс 3%)

потапяне – с около 20 сек./4 mm DIN-Becher/ 20° C (Разреждане 10%)

въздушно или електростатично пръскане – с около 20 - 25 сек. (Разреждане 15 - 20 %)

Работна температура:

Да не се нанася при температура по ниска от + 5° C. Температурата на повърхността трябва безспорно да бъде над точката на кондензиране в околната среда (виж DIN 55928 EN 12 944).

Предложение за комбиниране:

1x Primer 30 ZP червенокафяв или сивозелен 30 µm сух филм
2x Supernova 80/3 (нанасяне мокро в мокро) 60 µm сух филм

1x Primer 30 ZP червенокафяв или сивозелен 30 µm сух филм
2x Maschinenlack (нанасяне мокро в мокро) 60 µm сух филм

Срок на съхранение:

12 месеца при складова температура между + 5° C и + 30° C в оригинално запечатани опаковки

Забележки:

При желязо или детайли от стоманени конструкции, върху които след продължителен период от време /но не по-малко от шест месеца/ще бъде нанесен следващ слой антикорозионно покритие, препоръчваме дебелината на филма да достигне 60 µm сух филм чрез повторно нанасяне.

Описанието на продукта и начинът на приложението му, в предоставената информация, се базират на данни и опит, които са получени от специалистите при нормални работни условия и са обвързани с валидните предписания за защитена работна среда.

При работа с продукта рискът и отговорността се поемат от потребителя.

Всяка промяна на указанията в процеса на използването, условията за опазване на околната среда или невнимание, могат да повлияят неблагоприятно на резултата. Поради това, че нямаме влияние върху съответните производствени условия, не поемаме никаква отговорност за това, че с продукта са постигнати резултати или поредица от странични последствия от всякакъв вид!

Linz, Juni 2006