



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REMOPLAST MSR PRIMER ZO

Technisches Merkblatt

Beschreibung

Schnelltrocknende, festkörperreiche 2 Komponenten-Grundbeschichtung auf Epoxydharz-Basis mit hoher mechanischer Festigkeit.

Entspricht OMV Konzernnorm 1670 P.

Enthält mehr als 25% Zinkphosphat bezogen auf die Pigment/Füllstoffmischung.

Hervorragende Diffusionsdichte auf Grund des Eisenglimmers und der lamellaren Pigmente.

Farbtöne

Rotbraun

Untergrundvorbereitung

- Stahl: Strahlentrost Sa 2 ½ nach EN ISO 12944/4
- Zink: Sweepen

Verarbeitung

Streichen, Airless-Spritzen oder Rollen

Empfohlene Schichtdicke

80 - 180 µm, je nach Applikationsmethode

Mischungsverhältnis

8 Gewichtsteile Remoplast MSR Primer ZO
1 Gewichtsteil Rapid Härter Komp. B

Topfzeit

3 Stunden bei 20°C

Ergiebigkeit in Mischung

theoretisch: 188 g/m²/80 µm

Verdünnung

das Material ist nach Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit verarbeitungsfertig. Verdünnung 400 nur bei Temperaturen unter 20°C zusetzen (max. 3 %).

Technical Data Sheet

Description

Quick drying, low VOC 2-component Epoxy-based high build special coat. According OMV standard 1670 P.

Contains more than 25% Zinc Phosphate in relation to the pigment/filler content.

Contains lamellar, micaceous iron oxid for maximal seal against diffusion.

Colour

Red-brown

Recommended Substrate

- steel: blast cleaning (grade Sa 2 ½) acc. ISO 12944/4
- zinc: sweeping

Application

by brushing, airless-spraying or rolling

Film thickness

80 – 180 µm, according to the application method

Mixing ratio (by weight)

8 parts Remoplast MSR Primer ZO
1 part Rapid hardener comp. B

Pot life

3 hours at 20°C

Spreading rate in mixture

theoretical: 188 g/m²/80 µm

Thinner

ready for application (no prereaction needed)
Thinner 400 just for temperatures below 20°C (max. 3 %).

Trockenzeit 20 °C (80 µm TSD)

staubfrei ca. 20 Minuten
griffest 2 Stunden
überstreichbar 3 Stunden

Temperaturbelastbarkeit:

max. 120°C dauer / 150°C kurzfristig

Festkörper in Mischung

ca. 82 % Gewicht / Volumen 67 %

Spez.Gewicht in Mischung

ca. 1,55 - 1,6 g/cm³ je nach Farbton

VOC

288 g/l – rechnerisch in Mischung

Anwendungshinweise

Die Grundbeschichtung ist unmittelbar nach dem Strahlen aufzubringen, um Flugrostbildung zu vermeiden. Der Untergrund muss frei von Verunreinigungen, Salze, Feuchtigkeit und Eis sein. Material- und Umgebungstemperatur mindesten 0°C und max. Luftfeuchte 80% während der Applikation und Trocknung. Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt, jedoch mindestens 0°C.

Ein übermäßiges Überschreiten der Sollsichtdicken ist zu vermeiden, da dies zu längeren Trockenzeiten führt. Wie alle Epoxybeschichtungen neigt Remoplast MSR Primer ZO bei UV-Belastung zum Kreiden. Daher empfehlen wir bei Außenbewitterung als Deckbeschichtung Remoplast UVC Glimmer aufzubringen.

Beim Einsatz von aminischen Härtern können sich durch die Eigenfärbung, vor allem bei hellen und brillanten Farbtönen, leicht differierende Farbtöne ergeben.

Verpackung

Komp.A 28,0 kg netto
Komp.B 3,5 kg netto

VbF – Klassifizierung

entfällt

Drying time 20 °C (80 µm DFT)

dustfree approx 20 min.
tackfree 2 hours
overcoatable 3 hours

Temperature resistance:

up to . 120°C permanent / 150°C peaks

Solid contents in mixture

approx. 82 % weight / Volume 67 %

Specific gravity in mixture

approx. 1,55 - 1,6 g/cm³, according colourshade

VOC

288 g/l – calculated in mixture

Remark

The primer must be applied immediately after sandblasting to avoid flashrust. The surface has to be free of dust, salt, moisture and ice. Ambient air temperature and temperature of surface at least 0°C max. humidity 80% during application and drying.

Temperature of surface 3°C above dewpoint, at least 0°C.

Unnecessary high film thickness effects to longer drying times.

Like all Epoxies Remoplast MSR Primer ZO tends to chalking when UV-loaded. In weathered conditions use Remoplast UVC Glimmer as finish coat.

Slight colour differences, mainly on light and brilliant colourshades, may appear caused by the colour influence of amine-hardeners

Packing

comp. A: 28,0 kg net
comp. B: 3,5 kg net

VbF – class

no declaration necessary

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.
30/10/2013

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.