



# Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG  
Ignaz-Köck-Straße 15  
1210 WIEN  
Österreich

## REMOPLAST TL 84

### Technisches Merkblatt

#### Typ

2-Komponenten Beschichtung für Stahlbauteile an betonberührten Flächen und als mechanische Schutzbeschichtung (MSB) gemäß RVS 15.05.11

Festkörper > 95%

hohe Abriebfestigkeit.

#### Farbton

ca. RAL 7032

#### Empfohlener Untergrund

Remoplast EP-Zink (für gestrahlten Stahl)

Remoplast TL Glimmer (für verzinkten, sweepgestrahlten Stahl)

#### Schlussrockenzeit vor Belastung

20° C: ≥ 5 Tage

10° C: ≥ 10 Tage

#### Mischungsverhältnis

4 Gewichtsteile Remoplast TL 84 Komp A

1 Gewichtsteil Remoplast TL 84 THIX Komp. B

#### Mischung

Komp.A und Komp.B gründlich mit einem mechanischen Rührgerät mischen.

#### Topfzeit

je nach Temperatur 20 bis 40 Minuten  
Hohe Temperaturen verkürzen die Topfzeit

#### Empfohlene Trockenschichtdicke

250 – 500µm

Im Gesamtaufbau (z.B. RVS 15.05.11 System) soll eine durchschnittliche Systemschichtdicke von 1200 µm nicht überschritten werden.

### Technical Data Sheet

#### Type

two-component coating for protection of steel on concrete touched surfaces and mechanical protective coating according to RVS 15.05.11

Weight by solids >95%

high abrasion resistance.

#### Colour

approx. to RAL 7032

#### Substrate

Remoplast EP-Zink (for sandblasted steel)

Remoplast TL Glimmer (for galvanized, sweepblasted steel)

#### Final drying time before charge

20° C ≥ 5 days

10° C : ≥ 10 Tage

#### Mixing ratio

4 parts by weight REMOPLAST TL 84

1 part by weight REMOPLAST TL 84 THIX comp. B

#### Mix

Mix Komp.A und Komp.B thoroughly with power agitator

#### Pot life

according to temperature, 20 - 40 min  
High temperatures leads to shorter pot life.

#### Recommended dry film thickness

250 - 500 microns

Within a coating system (e.g. RVS 15.05.11 systems) a average DFT of more than 1200µm shall not be exceeded.

## Überarbeitung nach

Bei 30°C: min. 8 Stunden / max. 2 Tage  
Bei 20°C: min. 12 Stunden / max. 3 Tage  
Bei 12°C: min. 24 Stunden / max. 4 Tage  
Bei 7°C: min. 48 Stunden / max. 5 Tage

Bei Überschreitung des maximalen Überlackierintervalls muss die Oberfläche durch mattschleifen wieder für eine nachfolgende Schicht aktiviert werden.

## Gebindeeinheit

16 kg Komponente A / 4 kg Komponente B

## Spez. Gewicht

ca. 1,5 g/cm<sup>3</sup>

## Festkörper

ca. 95 % Volumen, ca. 97 % Gewicht

## Verbrauch in Mischung

theoretisch: 0,4 kg/m<sup>2</sup>/250 µm

## Temperaturbeständigkeit

max. 100°C trocken

## VOC

50 g/l – rechnerisch

## Hinweise

Trocknungsbedingungen mind. +7°C und maximal 80% rel. Luftfeuchtigkeit während Applikation und Trocknung.

Die Luft- und Oberflächentemperatur muss während Applikation und Trocknung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. Wie alle Epoxyanstriche neigt auch Remoplast TL 84 ohne weiteren PU-Decklack bei UV-Bewitterung zum Kreiden.

Weitere allgemeine technische Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter [www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

## Verdünnung

Keine Verdünnung zusetzen.  
Zum Waschen der Geräte Verdünnung 400.

## Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 2 Jahre ab Herstellungsdatum

## Overcoating after

30°C: min. 8 hours / max. 2 days  
20°C: min. 12 hours / max. 3 days  
12°C: min. 24 hours / max. 4 days  
7°C: min. 48 hours / max. 5 days

If maximum overcoating time is exceeded surface must be activated by grinding (till matt surface) and removing of dust.

## Packing

Component A: 16 kg / component B: 4 kg

## Specific gravity

approx. 1,5 g/cm<sup>3</sup>

## Solid contents

approx. 95 % volume, approx. 97 % by weight

## Consumption in mixture

theoretical: 0,4 kg/m<sup>2</sup>/ 250 µm

## Temperature load

up to 100°C trocken

## VOC

50 g/l – calculated

## Remarks

Minimum temperature +7°C and maximum rel. humidity 80% during application and drying process.

Temperature of air and surface must always be a minimum of 3°C above dew point during application and drying process. As all epoxycoatings Remoplast TL 84 without PU-topcoat tends to chalking.

Further general technical informations at [www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

## Thinner

Add no thinner.  
For cleaning of application tools Thinner 400.

## Storability

24 moth from date of manufacture in original barrels

**VbF-Klassifizierung****KOMPONENTE A + B**  
entfällt**VbF class****COMPONENT A + B**  
no declaration necessary

---

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG  
Ignaz-Köck-Straße 15  
A-1210 Wien  
[www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

Mail: [office@rembrandtin.com](mailto:office@rembrandtin.com)  
Tel: +43 1 27702-0  
Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.

01/06/2016

---