

## HELIODUR ANR lak N

**480986, 480987, 480988, 480989, 480990, 480992, 480996**

Двукомпонентно покритие на полиуретанова основа

### ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

- Двукомпонентно покритие на база:
- - акрилно свързващо вещество
- - САВ
- - органични разтворители

### ОБЛАСТ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

- Използва се като грунд и топ лак в система:
- - гладка фурнирована повърхност
- - гладки масивни мебели
- - столове и малки мебели

### СЪПЪТСТВАЩИ КОМПОНЕНТИ

#### Разредител:

Helios разредители	Забележки
407647 THINNER 17	
403851 HELIODUR thinner	

#### Катализатор - комп. Б:

Helios катализатори	Забележки
403880 HELIODUR hardener A	

#### Други:

**ВНИМАНИЕ!** Катализатора реагира с влажността във въздуха, не оставяйте съда отворен.

### ИНФОРМАЦИЯ ЗА ПРОДУКТА

Вид	2К-акрил -изоцианат
Плътност	0,93 - 0,94 kg/l
Доставен вискозитет	DIN4 20°C 45 c
Сухо вещество (%)	20 - 23 %
Външен вид	Течност
Цвят	Безцветен

#### Съотношение на смесване А:Б

Тегловно	10 : 1
Живот на сместа А+Б при 20°С	мин. 6 Час

#### Дебелина на слоя

Препоръчителна дебелина на филма	100 - 120 µm
----------------------------------	--------------

#### Съхнене

Стайна температура	
Сух на допир	5 - 10 минути
Сух за манипулации	мин. 2 часове

Възможно е тунелно сушене при температура до макс. 50 °С.

Лаковете достигат пълна механична и химическа устойчивост след няколко дни.

Таблица 1: индивидуалните характеристики на съответните продукти:

Индекс	Доставен вискозитет	Гланц (%)	Сухо вещество (%)	Характеристики
480986 HELIODUR ANR lacquer 3N	DIN4 20°C 45 c	1 - 2	20 - 23	
480987 HELIODUR ANR lacquer 5N	DIN4 20°C 45 c	3 - 5	20 - 23	
480988 HELIODUR ANR lacquer 10N	DIN4 20°C 45 c	8 - 12	20 - 23	
480989 HELIODUR ANR lacquer 20N	DIN4 20°C 45 c	18 - 22	20 - 23	
480990 HELIODUR ANR lacquer 30N	DIN4 20°C 45 c	28 - 32	20 - 23	
480992 HELIODUR ANR lacquer 50N	DIN4 20°C 45 c	48 - 52	20 - 23	
480996 HELIODUR ANR lacquer 90N	DIN4 20°C 45 c	max. 90	20 - 23	

## ПОДГОТОВКА НА ПОВЪРХНОСТТА

- Повърхността трябва да бъде суха, чиста, без остатъци лепило, прах и други замърсители.
- Препоръчително шлайфане Р 180-220.

## УСЛОВИЯ НА ТРУД

- Преди нанасяне основата и покритието да са с температура мин. 15°C.
- Оптимална стайна температура 18-23°C.

## ИНСТРУКЦИИ ЗА НАНАСЯНЕ

- Преди употреба разбъркайте добре.
- Вид и количество на втвърдителя и разредителя, са определени в технологичния процес.
- Покритието се нанася с:
  - - въздушно пръскане
  - - airmix пръскане
  - - airless система



### ПРЪСКАНЕ

Разреждане:	20 - 30%
Разредител:	407647 THINNER 17 403851 HELIODUR thinner

- Нанася се върху добре шлайфани натурални или оцветени повърхности.
- По-плътна повърхност се постига, ако покритието се нанесе в няколко слоя.
- Шлайфането на междинен слой е задължително.
- Препоръчително шлайфане Р 280-320.

## СИСТЕМИ ЗА ПОКРИТИЯ

- Използва се като грунд и завършващ лак в мебелните покрития.
- За нанасяне на други покрития, консултирайте се с техник.

## СЪХРАНЕНИЕ

- Компонент А:
  - 24 месеца в първоначално затворена опаковка при температура до 35°C.
- Компонент Б:
  - 6 месеца в оригинално затворена опаковка при температура до +35°C.
- Складовите помещения трябва да отговарят на регламентите на съхранение на лесно запалими вещества.

## УКАЗАНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

- Виж Информационния лист за безопасност и етикета на продукта I.

## ЗАБЕЛЕЖКИ

- При поискване, ние издаваме за всяка партида покрития, адекватен сертификат за контрол на качеството с всички контролни данни.
- Технически данни са резултат на знания, на базата на лабораторни изпитания и практически опит. В случай на използване на покритие извън нашия контрол не можем да поемем отговорност и да гарантираме за качеството на покритието като такова. Ние си запазваме правото да променяме данни, без предварително уведомление.
- Техническата информация е написана с оглед качествена употреба на материалите. Всяка промяна от посочените параметри и технологични процедури води до изменения в характеристиките.
- Система на качеството съгласно ISO 9001.