

HELIODUR enamel UM 01-013

403981, 403982, 403983, 403984, 403985, 403986, 403987, 403988, 403989, 403990, 403991, 403992, 403993

Двукомпонентно покритие на полиуретанова основа

ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

- Двукомпонентно покритие на база:
- - алкидна смола
- - пигменти
- - органични разтворители

ОБЛАСТ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

- Използва се като завършващо покритие в защитна система:
- - гладка фурнирована повърхност
- - гладки масивни мебели
- - столове и малки мебели

СЪПЪТСТВАЩИ КОМПОНЕНТИ

Разредител:

Helios разредители	Забележки
403851 HELIODUR thinner	
407648 HELIODUR thinner	бавен разредител

Катализатор - комп. Б:

Helios катализатори	Забележки
403375 HELIODUR hardener 75	
403593 HELIODUR hardener 93	катализатор за по-висок гланц

Други:

ВНИМАНИЕ! Катализатора реагира с влажността във въздуха, не оставяйте съда отворен.

ИНФОРМАЦИЯ ЗА ПРОДУКТА

Вид	2К-алкид-изоцианат
Плътност	0,98-1,21 kg/l
Доставен вискозитет	DIN4 20°C 100 - 150 с
Сухо вещество (%)	51-65 %
Външен вид	Течност
Цвят	различни цетови нюанси
Гланц (%)	22 - 28 % 50 - 60 %

Съотношение на смесване А:Б

Тегловно	2 : 1
Живот на сместа А+Б при 20°C	мин. 2 часове

Дебелина на слоя

Препоръчителна дебелина на филма	100 - 120 µm
----------------------------------	--------------

Съхнене

Стайна температура	
Сух на допир	10 - 15 минути
Сух за манипулации	мин. 4 Час
Възможно е тунелно сушене при температура до макс. 50 ° C.	

Лаковете достигат пълна механична и химическа устойчивост след няколко дни.

ПОДГОТОВКА НА ПОВЪРХНОСТТА

- Повърхността трябва да бъде суха, чиста, без остатъци лепило, прах и други замърсители.

УСЛОВИЯ НА ТРУД

- Преди нанасяне основата и покритието да са с температура мин. 15°C.
- Оптимална стайна температура 18-23°C.

ИНСТРУКЦИИ ЗА НАНАСЯНЕ

- Преди употреба разбъркайте добре.
- Вид и количество на втвърдителя и разреждателя, са определени в технологичния процес.
- Покритието се нанася с:
 - - въздушно пръскане
 - - airmix пръскане
 - - airless система
 - - нанасяне с електростатика



ПРЪСКАНЕ

Разреждане:	5 - 25 %
Разреждител:	403851 HELIODUR thinner

- Нанася се на добре шлайфан слой грунд.
- Препоръчително шлайфане Р 280-320.

СИСТЕМИ ЗА ПОКРИТИЯ

- Препоръчителна предварителна обработка с:
- Heliodur покрития
- За нанасяне на други покрития, консултирайте се с техник.

СЪХРАНЕНИЕ

- Компонент А:
 - 24 месеца в първоначално затворена опаковка при температура до 35°C.
- Компонент Б:
 - 6 месеца в оригинално затворена опаковка при температура до +35°C.
- Складовите помещения трябва да отговарят на регламентите на съхранение на лесно запалими вещества.

УКАЗАНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

- Виж Информационния лист за безопасност и етикета на продукта I.

ЗАБЕЛЕЖКИ

- При поискване, ние издаваме за всяка партида покрития, адекватен сертификат за контрол на качеството с всички контролни данни.
- Технически данни са резултат на знания, на базата на лабораторни изпитания и практически опит. В случай на използване на покритие извън нашия контрол не можем да поемем отговорност и да гарантираме за качеството на покритието като такова. Ние си запазваме правото да променяме данни, без предварително уведомление.
- Техническата информация е написана с оглед качествената употреба на материалите. Всяка промяна от посочените параметри и технологични процедури води до изменения в характеристиките.
- Система на качеството съгласно ISO 9001.