

**HELIODUR lak HVT****479779, RN112\_14, RN422\_11**

Двукомпонентно покритие на полиуретанова основа

**ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА**

- Двукомпонентно покритие на база:
- - алкидна смола
- - органични разтворители

**ОБЛАСТ НА ПРИЛОЖЕНИЕ**

- Използва се като завършващо покритие в защитна система:
  - гладка фурнерирана повърхност
  - гладки массивни мебели
  - столове и малки мебели

**СЪПЪТСТВАЩИ КОМПОНЕНТИ****Разредител:**

<i>Helios разредители</i>	<i>Забележки</i>
403851 HELIODUR thinner	
407648 HELIODUR thinner	бавен разредител
407650 HELIODUR thinner E	разредител за електростатика

**Катализатор - комп. Б:**

<i>Helios катализатори</i>	<i>Забележки</i>
403375 HELIODUR hardener 75	
403733 HELIODUR hardener 33	

**ВНИМАНИЕ!** Катализатора реагира с влажността във въздуха, не оставяйте съда отворен.

**ИНФОРМАЦИЯ ЗА ПРОДУКТА**

<i>Вид</i>	2K-алкид-изоцианат
<i>Пълтност</i>	0,92 - 1,02 kg/l
<i>Доставен вискозитет</i>	DIN4 20°C 45 - 55
<i>Сухо вещество (%)</i>	41 - 44 %
<i>Външен вид</i>	Течност
<i>Гланц (%)</i>	28 - 32 %
<b>Съотношение на смесване А:Б</b>	
<i>Тегловно</i>	2 : 1
<i>Живот на сместа А+Б при 20°C</i>	2 - 4 Час

**Дебелина на слоя**

<i>Препоръчителна дебелина на филма</i>	90 - 120 гр/m <sup>2</sup>
---	----------------------------

**Съхнене**

<i>Стайна температура</i>	
<i>Сух на допир</i>	10 - 15 минути
<i>Сух за манипулации</i>	мин. 4 Часове
<i>Възможно е тунелно сушение при температура до макс. 50 °C.</i>	

Лаковете достигат пълна механична и химическа устойчивост след няколко дни.

## ПОДГОТОВКА НА ПОВЪРХНОСТТА

- Повърхността трябва да бъде суха, чиста, без остатъци лепило, прах и други замърсители.

## УСЛОВИЯ НА ТРУД

- Преди нанасяне основата и покритието да са с температура мин. 15°C.
- Оптимална стайна температура 18-23°C.

## ИНСТРУКЦИИ ЗА НАНАСЯНЕ

- Преди употреба разбъркайте добре.
- Вид и количество на втвърдителя и разредителя, са определени в технологичния процес.
- Покритието се нанася с:
  - въздушно пръскане
  - aimix пръскане
  - airless система
  - нанасяне с електростатика



### ПРЪСКАНЕ

Разреждане:	5 - 20 %
Разредител:	403851 HELIODUR thinner 407648 HELIODUR thinner



### НАНАСЯНЕ ЧРЕЗ ЕЛЕКТРОСТАТИКА

Разреждане:	30 - 40 %
Разредител:	407650 HELIODUR thinner E

- Нанася се на добре шлайфен слой грунд.
- Препоръчително шлайфане Р 280-320.

## СИСТЕМИ ЗА ПОКРИТИЯ

- Препоръчителна предварителна обработка с:
- Heliodur покрития
- За нанасяне на други покрития, консултирайте се с техник.

## СЪХРАНЕНИЕ

- Компонент А:
- 24 месеца в първоначално затворена опаковка при температура до 35°C.
- Компонент Б:
- 6 месеца в оригинално затворена опаковка при температура до +35°C.
- Складовите помещения трябва да отговарят на регламентите на съхранение на лесно запалими вещества.

## УКАЗАНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

- Виж Информационния лист за безопасност и етикета на продукта I.

## ЗАБЕЛЕЖКИ

- При поискване, ние издаваме за всяка партида покрития, адекватен сертификат за контрол на качеството с всички контролни данни.
- Технически данни са резултат на знания, на базата на лабораторни изпитания и практически опит. В случай на използване на покритие извън нашия контрол не можем да поемем отговорност и да гарантираме за качеството на покритието като такова. Ние си запазваме правото да променяме данни, без предварително уведомление.
- Техническата информация е написана с оглед качествената употреба на материалите. Всяка промяна от посочените параметри и технологични процедури води до изменения в характеристиките.
- Система на качеството съгласно ISO 9001.