



# Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG  
Ignaz-Köck-Straße 15  
1210 WIEN  
Österreich

## EPOXY 41 Universalgrund

### Technisches Merkblatt

- ✓ 2K-Epoxyharz/Zinkphosphat Grundbeschichtung
- ✓ mit Polyamidaddukt Härter
- ✓ hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften
- ✓ hoher Abriebwert
- ✓ Trockenschichtdicke 40 – 80 µm

**Farbton** beige ca. RAL1002 oder nach Kundenwunsch

**Glanzgrad** matt

### Einsatzgebiet

Spezielle Grundbeschichtung für Schienenfahrzeuge und allg. Industrie

### Verarbeitung

streichen, rollen, spritzen Airless- oder Airmix

### Untergrund

Stahl z B: S 355 J 2 G 3:  
Strahlentrostern, Norm- Reinheitsgrad Sa 2 ½ ISO 8501-1 oder Schleifen (120/150)

Aluminium z B: EN- AW-6005:  
Chemische Vorbehandlung, z B: Fluortitan-Verfahren, offenporige Anodisierung Strahlen mit Korund oder Schleifen (120/150)

Chromstahl z B: 1.4318:  
Strahlen mit Korund oder Schleifen (120/150)

### Technical Data Sheet

- ✓ 2 comp. epoxy resin/zinc phosphate primer
- ✓ with polyamide adduct hardener
- ✓ excellent anticorrosive properties
- ✓ high abrasion resistance
- ✓ dry film thickness 40 – 80 µm

**Colour-shade** beige approx. RAL 1002 or on customer's request

**Gloss degree** mat

### Range of application

Special primer for rail- and general industry

### Processing

by brushing, rolling, airmix or airless

### Substrate

steel and black sheet e.g: S 355 J 2 G 3:  
sand blasting ISO 8501-1 grade SA 2 ½, sand (120/150)

aluminium e.g: EN- AW-6005:  
chemical pre-treatment for example fluor-titanium-process and open-porous-anodising, abrasive with corundum or sand (120/150)

chrome steel e.g: 1.4318:  
abrasive with corundum or sand (120/150)

**Weiterbearbeitung**

Nach Luft- oder Ofentrocknung mit Naßschleifpapier, Körnung 320-400 fein, anschleifen, Durchschliffe vermeiden. Mit reinem Wasser nachwaschen und abledern. Feuchtigkeit restlos austrocknen lassen. Vor dem Endlackieren Fläche mit einem Staubbindingetuch abreiben.

Endbeschichten möglich mit:

REM ACRYL 21 Decklack  
PUR 31 Lackfarbe  
REM STRUKTUR 51  
REMOPLAST DS Glimmer

Beschichtungsvarianten nach Rücksprache.  
(Bitte entsprechende Merkblätter beachten!)

**Allgemeine Verarbeitungshinweise**

Optimale Verarbeitungstemperatur 18-28 °C  
ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40-60% r.F.  
maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80 % r.F

**Verdünnung: 400**

Das Material ist nach Mischung der beiden Komponenten verarbeitungsfertig.  
Zum Gerätereinigen Verdünnung 400 verwenden

**Eigenschaften**

Die Komp. A + B ist bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde mindestens 24 Monate lagerfähig.

Die Gebinde müssen gut verschlossen und kühl aufbewahrt werden.

**Further processing**

After air- or stove-drying grinding with wet abrasive paper, graining 320-400 fine, straight through grinding must be avoided. Cleaning with clear water and polishing.  
Before over coating surface must be absolute dry and rubbed with a duster.

Possible subsequent coatings:

REM ACRYL 21 Decklack  
PUR 31 Lackfarbe  
REM STRUKTUR 51  
REMOPLAST DS Glimmer

Further coating variants on consultation Rembrandtin.  
(Please notice corresponding data sheets!)

**General application instructions**

Optimal processing temperature 18-28 °C  
40-60% R.H. ideal humidity at processing  
80% R.H. maximum humidity at drying process

**Thinner: 400**

After mixing of both components the material is ready for processing.  
Tool cleaning with thinner 400

**Properties**

Comp. A + B has a shelf-life of 24 months at appropriate storage conditions and in the original packing.

Packing must be stored cool and well closed.

**Eigenschaften in Anlieferungszustand****Properties as delivered**

Lack-Eigenschaften <i>properties of the varnish</i>	Methode <i>method</i>	Wertebereich <i>specification</i>		
Lieferviskosität <i>delivered viscosity</i>		thixotrop ca. 450 - 550 mPas in Mischung thixotropic approx. 450 - 550 mPas in mixture		
Farbton <i>colour shade</i>		beige ca. RAL 1002 oder nach Kundenwunsch beige approx. RAL 1002 or on customer's request		
Glanzgrad <i>gloss degree</i>		matt mat		
Mischungsverhältnis  <i>mixing ratio</i>		<b>4 Gewichtsteile</b> Epoxy 41 Universalgrund <b>1 Gewichtsteil</b> Remoplast-Härter Die Härterkomponente sollte mechanisch eingerührt werden.  <b>4 parts by weight</b> Epoxy 41 Universalgrund <b>1 part by weight</b> Remoplast-Härter The hardener component should be stirred mechanically.		
Verarbeitungszeit <i>processing time</i>		im gemischten Zustand 6 Std. bei 20°C 6 hours at 20°C in mixed status		
Verarbeitung <i>processing</i>	Düsentype: <i>nozzle type:</i>	Viskosität: <i>viscosity:</i>	Verdünnung Gew. % <i>thinner % by weight</i>	Druck <i>pressure</i>
Luftspritzen <i>air spraying</i>	2,0 mm	40-50 sec DIN 4	ca. 10 %	4-5 bar
Drucktopf <i>pressure pot:</i>	2,0 mm	40-50 sec DIN 4	ca. 10 %	4-5 bar
Airless (Airmix): <i>airless (airmix):</i>	0,33 mm 0,38 mm	Lieferviskosität <i>delivered visc.</i>	< 5 %	> 150 bar
Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen. <i>Viscosity data depending on equipment.</i>				
Forcierte Trocknung  <i>forced drying</i>	DIN 53150	Abdunstzeit Trocknung  flash-off-time drying	20 min bei 20°C 60 min bei 70 – 80°C  20 min bei 20°C 60 min bei 70 – 80°C	
Trockengrad  <i>degree of drying</i>	DIN 53150	TG 1 (staubfrei): TG 4 (klebfrei):  TG 1 (dust free): TG 4 (non-sticking):	20 min/20°C/40 µm TSD 150 min/20°C/40 µm TSD  20 min/20°C/40 µm DFT 150 min/20°C/40 µm DFT	

Haltbarkeit <b>shelf life</b>		24 Mon.	
Festkörper <b>solids content</b>	DIN 53211	69 ± 3 %	in Mischung in mixture
Festkörpervolumen <b>volume-solids content</b>	berechnet calculated	53 ± 3 %	in Mischung in mixture
Spez. Gewicht <b>spec. gravity</b>		1,32 ± 0,05 g/ml	in Mischung in mixture
theor. Verbrauch <b>theor. spread rate</b>	berechnet calculated	ca. 124 g/m <sup>2</sup> / 50 µm	TSD DFT

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG  
 Ignaz-Köck-Straße 15  
 A-1210 Wien  
[www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

Mail: [office@rembrandtin.com](mailto:office@rembrandtin.com)  
 Tel: +43 1 27702-0  
 Fax: +43 1 27702-40

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.