

ТЕХНИЧЕСКИ ЛИСТ ЗА УПОТРЕБА

Наименование: **EBELUX A 10 FÜLLGRUND ZP**

Свойства: Двухкомпонентно основно покритие /грунд/ с високо съдържание на цинкфосфат, на база епоксидна смола полиамидадукт, с превъзходно залепване върху обезмаслени площи, огнено поцинковани ламарини и детайли, както и върху предварително обработен по съответния начин алуминий.

Област на приложение: Анतिकорозионна защита –основно покритие /грунд/ при изграждането на стоманени конструкции. Особено подходящ при изграждането на индустриални съоръжения, където са поставени големи изисквания за защита срещу химически и механични натоварвания.

Цвят: червенокафяв, сивозелен, сив, бял, черен, при големи поръчки по заявка

Опаковка: 1 kg, 5 kg и 25 kg баки

Технически данни:

Свързващи вещества:
Епоксидна смола - Полиамидадукт

Сухо вещество: Тегло %: 69 ± 3
Обем %: 46 ± 3

Пигменти: Zinkphosphat, Titandioxid,
Eisenoxidpigmente

Средна разходна норма теоретично:
6,3 m²/kg при 50 µm сух филм

Съотношение на смесване:
тегло 4:1 обем 2,2:1

Практическа разходна норма:
около 250 g/m² при 50 µm сух филм

Втвърдител: 490/Art.Nr. 8441002.

Разредител: 493/Art.Nr. 9000107.

Време на обработка след смесване:
около 8 ч. при 20° C

Почистване: Разредител 493

Гланц: матов

Точка на запалване: Основен: + 23° C
Втвърдител: + 26° C
Разредител: + 26° C

Вискозитет при доставка: thixotrop

Степен на опасност: Основен: отпада
Втвърдител: отпада
Разредител: A II

Плътност: 1,40- 1,50

Съхнене на филма:

Информация за продукта



не задържаш прах - след около 2 ч./20°С
захващане - след около 4 ч./20°С
изсъхване - след около 8-12 ч./20°С
следваща обработка - след 8 ч./20°С
подобрене и корекции - след 8 ч./20°С

Температурна устойчивост:

до + 150°С (изсъхнал)

Начин на обработка:

Предварителна обработка на основата:

Желязо: струйно почистване SA 2½ по DIN 55928

Поцинковано желязо: обезмасляване и отстраняване на замърсявания и бяла ръжда

Алуминий: Пясъкоструене или шлайфане, обезмасляване или подхдящата за това химическа обработка

Нанасяне:

С четка, ваяляк, въздушно и airless - пръскане

Работен вискозитет:

С четка макс. 3 % разреждане

Airless-пръскане – с около 80 сек.

С пистолет - с около 30 сек. (Разреждане около 15 - 20 %)

Работна температура:

Да не се нанася при температура по-ниска от + 5°С
Температурата на повърхността трябва безспорно да бъде над точката на кондензиране в околната среда (виж DIN 55928).

При температури под + 15°С и до + 5°С да се използва втвърдител 656/Art.Nr. 8441006.

Предложение за комбиниране:

1x Ebelux A 10 Füllgrund ZP
червенокафяв 50 µm сух филм
1x Ebelux A 10 Füllgrund ZP
сивозелен 50 µm сух филм
2x Ebelux A 11 Kunststofflack по 35 µm
сух филм или
2x Ebelux A 11 Spez. Deckanstrich по 50 µm сух
филм

1x Ebelux A 10 Füllgrund ZP
червенокафяв 50 µm сух филм

1x Ebelux A 10 Füllgrund ZP
сивозелен 50 µm сух филм

2x Ebelux Acryl Color по 35 µm сух филм
oder

2x Ebephen AC Spez. Deckanstrich
по 50 µm сух филм

Срок на съхранение:

12 месеца при складова температура между + 5°С и + 30°С в оригинално запечатани опаковки.

Описанието на продукта и начина на приложението му в предоставената информация се базират на данни и опит, които са получени от специалистите при нормални работни условия и са обвързани с валидните предписания за защитена работна среда.

При работа с продукта, рискът и отговорността се поемат от потребителя.

Всяка промяна на указанията в процеса на използването, условията за опазване на околната среда или невнимание могат да повлияят неблагоприятно на резултата. Поради това, че нямаме влияние върху съответните производствени условия, не поемаме никаква отговорност за това, че с продукта са постигнати резултати или поредица от странични последствия от всякакъв вид!

Linz, Juni 2006