



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REMOPLAST HS EP Ultracoat

Technisches Merkblatt

Typ

Zweikomponenten-Epoxid-Beschichtung mit hohem Festkörpergehalt. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Kondenswasser, sehr gute Korrosionsschutzigenschaften

Farbtöne

ca. RAL 7032, grau

Untergrundvorbereitung

Strahlentrostung (mind. Grad Sa 2 ½ nach EN ISO 12944/4). Rautiefe 50-70 µm, Gritstrahlung.

Verarbeitung

das Material kann durch Streichen oder Airless-Spritzen verarbeitet werden

Filmdicke

100 – 250 µm pro Schicht, je nach Applikationsverfahren; bis 100 µm bei Streichapplikation, bis 250 µm bei Airless-Applikation

Mischungsverhältnis

7 Gewichtsteile Remoplast HS EP Ultracoat
1 Gewichtsteil Härter HS FAST

Topfzeit

100 Minuten bei 20°C

Verbrauch in Mischung

theoretischer Verbrauch 0,41 kg/m²/200 µm

Verdünnung

Das Material ist nach Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit verarbeitungsfertig. Verdünnung 400 nur bei Temperaturen unter 20°C zusetzen (max. 3 %).

Technical Data Sheet

Type

two-component epoxy-coating with high solid-content. Perfect durability against condensation water. Very good protective effect for steel.

Colours

ca. RAL 7032, grey

Recommended Substrate

blast cleaned steel (at least grade Sa 2 ½ acc. ISO 12944/4). Roughness 50-70 µm, grit.

Application

usually by brushing or airless-spraying

Film thickness

100 - 250 µm per coat according to application method up to 100 µm by brushing, up to 250 µm by airless-spraying

Mixing ratio

7 parts by weight Remoplast HS EP Ultracoat
1 part by weight HS FAST

Pot life

100 minutes at 20°C

Spreading rate in mixture

theoretical: 0,41 kg/m²/200 µm

Thinner

Ready for application (no prereaction needed)
Thinner 400 just for temperatures below 20°C (max. 3 %).

Trocknung

staubfrei ca. 150 Min./ 20°C

überbeschichtbar: 24 Std./ 20°C

Spez. Gewichtca. 1,63 g/cm³ in Mischung**Festkörper in Mischung**

ca. 80% Volumen, ca. 90% Gewicht

Temperaturbeständigkeit

max.80°C

VOC

167 g/l – rechnerisch in Mischung

Hinweise

Nicht unter +5° C und nicht über 80% rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten.
Die Luft- und Oberflächentemperatur muss während Applikation und Trocknung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.
Bei Wasserbelastung Schlusstrockenzeit von 5 Tagen bei 20°C einhalten!

Lagerfähigkeit

in Originalbinde 1 Jahr ab Herstellungsdatum

Verpackung21 kg Komponente A
3 kg Komponente B**VbF-Klassifizierung**

entfällt

Drying time

dustfree approx. 150 min/20°C

overcoatable 24 hours/20°C

Spec. gravityapprox. 1,63 g/cm³ in mixture**Solid contents in mixture**

approx. 80% volume, approx. 90% weight

Temperature load

up to. 80°C

VOC

167 g/l (calculated) in mixture

Remarks

Minimum application temperature +5°C.
Maximum rel. humidity 80%.
Temperature of air and surface must always be a minimum of 3°C above dew point during application and drying process.
Before exposure to water a final drying time of 5 days at 20°C is to be respected

Storability

12 month from date of manufacture in original barrels

Packing21 kgs Component A
3 kgs Component B**VbF-class**

no declaration necessary

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.

24/10/12