



# Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG  
Ignaz-Köck-Straße 15  
1210 WIEN  
Österreich

## REMOSIL OM 500

### Technisches Merkblatt

#### Typ

Einkomponenten Zinkstaubgrund-beschichtung auf Ethylsilikatbasis, mit rascher Trocknung. Für Schichtdicken bis 100 µm.

Sehr guter Korrosionsschutz

#### Farbe

grau

#### Untergrundvorbehandlung

Strahlentrostung nach EN ISO 12944/4, Grad Sa2½ Rauheit mittel (G) nach ISO 8503-1.

#### Verarbeitung

üblicherweise durch Spritzen mittels Airless (Empfehlung: Düse größer als 0,35 mm; Spritzdruck zwischen 100 und 200 bar) oder Drucktopf.

Bei kleineren Flächen ist auch Walz- und Streichapplikation möglich.

Vor Verarbeitung soll die Farbe mit mechanischem Rührwerk gut durchgemischt werden. Während der Verarbeitungspausen ist der Farbbehälter abzudecken, um Hautbildung zu vermeiden.

Beim Überlackieren von Ethylsilikat-zinkstaubfarben empfehlen wir im ersten Schritt dünn vorzunebeln und dann in der gewünschten Schichtdicke fertig zu lackieren.

### Technical Data Sheet

#### Type

One component-zinc dust paint based on ethyl silicate, with quick drying. For layers up to 100µm.

Very good corrosion protection

#### Colour

grey

#### Recommended Substrate

blast cleaning acc. ISO 12944/4 grade Sa 2 ½, roughness medium (G) acc. ISO 8503-1.

#### Application

usually by spraying with airless (recommendation: nozzle > 0.35 mm, spray pressure between 100 and 200 bar) or pressure pot.

Smaller surfaces may as well be coated by roller or brush.

Before application the paint shall be well mixed with a mechanical agitator. During application pauses paint receptacle must be covered to avoid skinning.

Overcoating of ethyl silicate primers should be done in two steps.

First a thin layer and after short time second layer to the recommended NDFT.

**Ausbesserungen**

für Ausbesserungen von Transport- und Montageschäden an Konstruktionen, welche mit REMOSIL OM 500 beschichtet sind, empfehlen wir:

- a) Strahlentrostern Sa 2 ½ und Ausbessern mit REMOSIL OM 500
- wenn dies nicht möglich ist:
- b) Handentrostern St 3 und Ausbessern mit REMOPLAST EP Zink (bis 150°C) oder REMOSIL S Zink (150-400°C, Schichtdicke 20-30 µm)

**Schichtdicke**

je nach Applikation bis 100 µm möglich

**Verbrauch**

theoretisch: 0,31 kg/m<sup>2</sup>/70 µm

**Verdünnung**

Verdünnung 400

**Trocknung**

(20°C / 65 % r.F. / 50µm)  
 klebfrei nach 15 Minuten  
 hantierbar nach 30 Minuten  
 überbeschichtbar nach 16 Stunden

Bei geringerer Temperatur oder Luftfeuchtigkeit verlängert sich der Überbeschichtungsintervall  
 Nicht unter 50% r.LF. und nicht unter 5°C verarbeiten.

**Viskosität**

ca. 25 s ISO 2431 / 4 mm

**Spez. Gewicht**

ca.. 2,5 g/cm<sup>3</sup>

**Festkörper**

ca. 81% Gewicht (nach EN ISO 3251)  
 ca. 57% Volumen (nach DIN 53219)

**Temperaturbeständigkeit**

max. 500°C

**Repair**

for touching up transport or mounting damage on constructions coated with REMOSIL OM 500 we recommend:

- a) spotblasting Sa 2 ½ and touching up with REMOSIL OM 500,
- if not possible:
- b) manual derusting St 3 and touching up with REMOPLAST EP Zinc (up to 150°C) or REMOSIL S Zinc (150-400°C, DFT 20-30 µm)

**Film thickness**

according to application method up to 100 µm

**Spreading rate**

theoretical: 0,31 kg/m<sup>2</sup>/70 µm

**Thinner**

thinner 400

**Drying time**

(20°C / 65 % r.F. / 50µm)  
 tack free approx. 15 min.  
 to be handled approx. 30 min  
 to be overcoated approx. 16 hours

Lesser temperature and/or humidity requires longer waiting period. Do not use under 5°C and under 50 % relative humidity

**Viscosity**

approx. 25 s according ISO 2431 / 4 mm

**Specific gravity**

approx. 2,5 g/cm<sup>3</sup>

**Solids content**

approx. 81% weight (acc.EN ISO 3251)  
 approx. 57% volume (acc.DIN 53219)

**Temperature load**

up to 500°C

**VOC**

(rechnerisch) 473g/l

**Anwendungseinschränkung**

nicht unter +5°C verarbeiten!

**Lagerfähigkeit**

mindestens 12 Monate in Originalgebinden

**Verpackung**

EW-Hobbocks zu 25 kg netto

**VbF-Klassifizierung**

entfällt

**VOC**

(calculated) 473g/l

**Remark**

minimum application temperature +5°C!

**Storability**

at least 12 month in sealed original barrels at normal temperature

**Packing**

25 kg hobbocks net

**VbF class**

no declaration necessary

---

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG  
Ignaz-Köck-Straße 15  
A-1210 Wien  
[www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

Mail: [office@rembrandtin.com](mailto:office@rembrandtin.com)  
Tel: +43 1 27702-0  
Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.

08/10/2014

---