



# Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG  
Ignaz-Köck-Straße 15  
1210 WIEN  
Österreich

## REMOSIL S ALU RAL 9006

### Technisches Merkblatt

#### Typ

hochhitzebeständige Beschichtung auf Basis von vernetzendem Silikonharz mit metallischen Aluminiumschuppen

#### Farbton

aluminium (bei Temperaturen ab 350°C ist mit einer geringfügigen Vergrauung zu rechnen)

#### Eigenschaften

hochhitzebeständige Beschichtung, bis 600°C belastbar; in Verbindung mit REMOSIL S ZINK (Silikonzink-Grundierung), REMOSIL OM 101 oder Remosil OM 500 (Zinksilikat-Grundierung) für Außenbeanspruchung geeignet. Die Temperaturbelastbarkeit reduziert sich bei Remosil S Zink und OM 101 auf 400°C, bei OM 500 auf 500°C

Besonders gute Temperaturwechselbeständigkeit. Beim nachträglichen Erhitzen bringt REMOSIL S ALU noch den Vorteil mit sich, dass es in allen Temperaturbereichen klebfrei bleibt.

#### Aufbau

Oberflächenvorbereitung Sa 2 ½

INNEN: 1-2 x 25 µm Remosil S Alu

AUSSEN: 1 x 70 µm OM 101 oder OM 500  
1-2 x 25 µm Remosil S Alu

#### Verarbeitung

am besten bewährt sich das Aufbringen im Spritzverfahren. Die Verarbeitung mit dem Pinsel ergibt wohl technisch einwandfreie Anstriche, ihr optischer Effekt ist jedoch nicht so gut wie mit Spritzverarbeitung

#### Verarbeitungszusatz

die Farbe wird grundsätzlich verarbeitungsfertig geliefert und ist daher nicht zu verdünnen. Für die Reinigung der Arbeitsgeräte empfehlen wir **Verdünnung 500**.

#### Schichtdicke

Höchstens 25 – 30 µm pro Beschichtungsgang.  
Max. 60 µm Remosil S Alu insgesamt.

### Technical Data Sheet

#### Type

high temperature resistant coating based on interlacing silicon resin with metal aluminium flakes

#### Colour

aluminium (at temperatures above 350°C insignificant greying may be stated)

#### Properties

high temperature resistant coating, to be stressed up to 600°C.

In combination with REMOSIL S Zinc (silicon zinc primer), REMOSIL OM 101 or Remosil OM 500 (zinc silicate primer) suitable for outdoor exposure, in which case temperature stability is reduced with Remosil S Zink and OM 101 to 400°C, with OM 500 to 500°C. Excellent resistance to temperature changes. A further advantage of REMOSIL S Alu is its tackfreeness for all temperature ranges when heated afterwards.

#### Coating Systems:

Surface preparation Sa 2 ½

INDOORS: 1-2 x 25 µm Remosil S Alu

OUTDOORS: 1 x 70 µm OM 101 or OM 500  
1-2 x 25 µm Remosil S Alu

#### Application

spraying proved the best method. Application by brush provided technically perfect coatings but their optical effect is not as good as those applied by spraying

#### Applicationadditive

the paint is furnished ready to apply and should not be diluted.

For cleaning of appliances we recommend **thinner 500**

#### Film thickness

max. 25 – 30 µm per layer. Max. DFT of Remosil S Alu system 60 µm.

**Verbrauch**

theoretisch: 71 g/m<sup>2</sup>/25 µm

**Trocknung**

staubfrei - 1 Stunde  
griffest - 3 Stunden  
hart - 24 Stunden  
ausgehärtet - 2 Stunden / 150°C

**Überbeschichtbar**

mit REMOSIL S ALU nach 24 Stunden. Der Beschichtungsaufbau soll erst nach Fertigstellung Temperaturen über 150°C ausgesetzt werden.

**Viskosität**

ca. 70 s nach DIN / 4mm

**Spez. Gewicht**

ca. 1,15 g/cm<sup>3</sup>

**Festkörper**

ca. 40% Volumen, ca. 57% Gewicht

**Temperaturbeständigkeit**

max. 600°C

**VOC**

(rechnerisch) 510g/l

**Hinweise**

Nicht unter +5° C und nicht über 80% rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten.  
Die Luft- und Oberflächentemperatur muss während Applikation und Trocknung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

**Lagerfähigkeit**

mindestens 6 Monate ab Herstellungsdatum in Originalgebinden

**Verpackung**

EW-Hobbocks zu 25 kg

**VbF-Klassifizierung**

entfällt

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG  
Ignaz-Köck-Straße 15  
A-1210 Wien  
[www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

**Consumption**

theoretical: 71 g/m<sup>2</sup>/25 µm

**Drying time**

dust-free - 1 hour  
tack free - 3 hours  
hard - 24 hours  
cured - 2 hours / 150°C

**Recoatible**

with REMOSIL S Alu after 24 hours.  
The coating system should be exposed to temperatures above 150°C only after completion

**Viscosity**

approx. least 70 s according to DIN / 4mm

**Specific gravity**

approx. 1,15 g/cm<sup>3</sup>

**Solid contents**

approx. 40% volume, approx. 57% weight

**Temperature load**

max. 600°C

**VOC**

(calculated) 510g/l

**Remarks**

Minimum application temperature +5°C.  
Maximum rel. humidity 80%.  
Temperature of air and surface must always be a minimum of 3°C above dew point during application and drying process.

**Storability**

6 month from date of manufacture in sealed original barrels

**Packing**

25 kg hobbocks

**VbF class**

no declaration necessary

Mail: [office@rembrandtin.com](mailto:office@rembrandtin.com)

Tel: +43 1 27702-0

Fax: +43 1 27702-40