



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REMOPLAST HS Glimmer Fast

Technisches Merkblatt

Beschreibung

Raschtrocknende Festkörperreiche, High Solid 2-K Zwischenbeschichtung auf Epoxydharz-Basis mit hoher mechanischer Festigkeit. Auf Grund der lamellaren Pigmente hervorragende Diffusionsdichte.

Farbtöne

Cremeweiss ca. RAL 9001,
grau ca. RAL 7005
Andere Farbtöne auf Anfrage

Geeignete Untergründe

Remoplast HS-KST Fast
Remoplast HS-KST Rapid
Remoplast HS-KST
Remoplast MSR Ultraprimer
Remoplast EP Zink

Verarbeitung

Airless-Spritzen, streichen, rollen.

Empfohlene Schichtdicke

80 - 200 µm, je nach Applikationsmethode

Mischungsverhältnis

7 Gewichtsteile Remoplast HS Glimmer
1 Gewichtsteile Remoplast HS Fast Härter

4,3 Vol.Teile Remoplast HS Glimmer
1 Vol. Teil Remoplast HS Fast Härter

Topfzeit

100 Minuten bei 20°C

Ergiebigkeit in Mischung

Theoretisch: 160 g/m²/80 µm

Verdünnung

Das Material ist nach Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit verarbeitungsfertig. Verdünnung 400 nur bei Temperaturen unter 20°C zusetzen (max. 3 %).

Technical Data Sheet

Description

Fast drying high solid 2-component Epoxy-intermediate.
Contains lamellar Pigment.

Colour

cream-white approx. RAL 9001,
light-grey approx. RAL 7005
Other shades on request.

Recommended substrate

Remoplast HS-KST Fast
Remoplast HS-KST Rapid
Remoplast HS-KST
Remoplast MSR Ultraprimer
Remoplast EP Zink

Application

Airless-spraying, by brush, by roller.

Film thickness

80 – 200 µm, according to the application method

Mixing ratio

7 parts by weight Remoplast HS Glimmer
1 parts by weight Remoplast HS Fast hardener

4,3parts by volume Remoplast HS Glimmer
1 parts by volume Remoplast HS Fast hardener

Pot life

100 minutes at 20°C

Spreading rate in mixture

Theoretical: 160 g/m²/80 µm

Thinner

Ready for application (no prereaction needed)
Thinner 400 just for temperatures below 20°C (max. 3 %).

Trockenzeit 20 °C

staubfrei ca. 120 Minuten
griffest 4 Stunden
überstreichbar 6 Stunden

Temperaturbelastbarkeit:

max. 120°C dauer / 150°C kurzfristig

Festkörper in Mischung

ca. 86 % Gewicht / Volumen 76 %

Spez.Gewicht in Mischung

ca. 1,4 – 1,48 g /cm³ je nach Farbton

VOC

228 g/l – rechnerisch in Mischung

Anwendungshinweise

Der Untergrund muss frei von Verunreinigungen, Salze und Feuchtigkeit. Material- und Umgebungstemperatur mindestens 5°C und max. Luftfeuchte 80% während der Applikation und Trocknung. Untergrund mind. 3°C über dem Taupunkt, jedoch mind. 5°C.

Ein übermäßiges Überschreiten der Sollsichtdicken ist zu vermeiden, da dies zu längeren Trockenzeiten führt. Wie alle Epoxybeschichtungen neigt Remoplast HS Glimmer Fast bei UV-Belastung zum Kreiden.

Daher empfehlen wir bei Außenbewitterung als Deckbeschichtung Remoplast UVC Glimmer aufzubringen.

Beim Einsatz von aminischen Härtern können sich durch die Eigenfärbung, vor allem bei hellen und brillanten Farbtönen, leicht differierende Farbtöne ergeben.

Verpackung

Komponente A: 22,50 kg
Komponente B: 3,22 kg

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.

21/01/2014

Drying time 20 °C

dustfree approx. 120 minutes
tackfree 4 hours
overcoatable 6 hours

Temperature resistance:

up to 120°C permanent / 150°C peaks

Solid contents in mixture

approx. 86 % weight / Volume 76 %

Specific gravity in mixture

approx. 1,4 – 1,48 g/cm³, according colourshade

VOC

228 g/l – calculated in mixture

Remark

The surface has to be free of dust, salt and moisture. Ambient air temperature and temperature of surface at least 5°C, max. humidity 80% during application and drying. Temperature of surface 3°C above dew point, at least 5°C.

Unnecessary high filmthickness effects to longer drying times. Like all Epoxies Remoplast HS Glimmer Fast tends to chalking when UV-loaded.

In weathered conditions use Remoplast UVC Glimmer as finish coat.

Slight colour differences, mainly on light and brilliant colourshades, may appear caused by the colour influence of amine-hardeners.

Packing

component A: 22,50 kg
component B: 3,22 kg

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.