



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REMOPLAST HS UVC NUS

Technisches Merkblatt

Typ

High Solid Zweikomponenten-Deckbeschichtung auf hydroxylgruppenhaltiger Acrylharz/aliphatischer Isocyanat-Basis (Polyurethan) mit Eisenglimmer. Zugelassen als Deckbeschichtung nach RVS 15.05.11. Gute Farbton- und Glanzstabilität. Gute Chemikalienbeständigkeit. Hohe Elastizität mit sehr guter mechanischer Belastbarkeit / Abriebfestigkeit. Ideale Deckbeschichtung auch für alle Anlagen in der chemischen Industrie bis 120°C und für Verkehrsbauwerke (bis Korrosivitätsklasse C 5 nach EN ISO 12944/2)

Farbtöne

Glimmer-Farbtöne nach TL/TP ING Anhang H, und ÖBB Glimmerfarbtöne,

Empfohlener Untergrund

Remoplast HS Glimmer NUS

Verarbeitung

Streichen, rollen oder Airless-Spritzen

Empfohlene Filmdicke

bis 100 µm bei Airless-Applikation
40 – 70 µm bei Streichapplikation

Mischungsverhältnis

10 Gewichtsteile Remoplast HS UVC
1 Gewichtsteil PU-Härter 400 UVC

6,1 Vol.Teile Remoplast HS UVC
1 Vol.Teil PU-Härter 400 UVC

Pneumatisches Rührwerk empfohlen.

Topfzeit

mind. 3 Stunden bei 20°C
mind. 90 Minuten bei 30°C

Technical Data Sheet

Type

High Solid two-component topcoat based on hydroxyl group containing acryl resins and aliphatic isocyanates with micaceous iron oxide. Approved according RVS 15.05.11. Good resistance to ultraviolet light, weather and chemicals, high abrasion resistance and high gloss resistance..
Ideal topcoat for systems of chemical industries up to 120° C for traffical structures (up to corrosivity category C 5 acc. ISO 12944/2)

Colours

mica-colours according to TL/TP ING appendix H or according to RAL-colours or NCS-colours

Recommended Substrate

Remoplast HS Glimmer NUS

Application

by brushing, rolling or airless-spraying

Recommended film thickness

Up to 100 µm for airless-spraying
40 – 70 µm for brushing

Mixing ratio

10 parts weight Remoplast HS UVC
1 part weight PU hardener 400 UVC

6,1 parts by volume Remoplast HS UVC
1 part by volume PU hardener 400 UVC

Pneumatic stirrer recommended.

Pot life

at least 3 hours at 20°C
at least 90 minutes at 30°C

Verbrauch in Mischungtheoretisch: 0,20 kg/m²/80 µm**Verdünnung**

Verdünnung 200 (max. 5%)

Trocknung bei 20°C 80 µm

TG 1 45 Minuten

TG 6 4 Stunden/

überarbeitbar 5 Stunden

Viskosität

strukturviskos

Spez. GewichtKomp. A: ca. 1,8 g/cm³Komp. B: ca. 1,0 g/cm³In Mischung: ca. 1,6 g/cm³**Festkörper in Mischung**

ca. 64% Volumen, ca. 81 % Gewicht

Temperaturbeständigkeit

kurzfristig max. 150°C

Dauerbelastbarkeit: max. 120°C

VOC

317 g/l in Mischung

HinweiseNicht unter +0° C und nicht über 80%
rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten.Die Luft- und Objekttemperatur muss während
Applikation und Trocknung mindestens 3°C über
dem Taupunkt liegen.**Lagerfähigkeit**

in Originalgebinde 1 Jahr ab Herstellungsdatum

Consumption in mixturetheoretical: 0,20 kg/m²/ 80 µm**Thinner**

Thinner 200 (max. 5%)

Drying time at 20°C 80 microns

TG 1 45 minutes

TG 6 4 Hours/

overcoatable 5 hours

Viscosity

structural viscous

Specific gravityPart A: approx. 1,8 g/cm³Part B: approx. 1,0 g/cm³Mixed: approx. 1,6 g/cm³**Solid contents in mixture**

approx. 64 % volume, approx. 81 % weight

Temperature stability

short-term: up to. 150°C

constant load: max. 120°C

VOC

317 g/l in mixture

Remarks

Minimum application temperature +0°C

Maximum rel. humidity 80%.

Temperature of air and surface must always be a
minimum of 3°C above dew point during
application and drying process.**Storability**

12 month from date of manufacture in original cans

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem
Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbind-
lichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.

Our specification sheets and test reports are made
according to our best knowledge and intend to give
advice. They do not involve any legal obligation.

17/01/2014