



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REMOPLAST HS ES GLIMMER

Technisches Merkblatt

Typ

High Solid 2 Komp.-Einschichtbeschichtung auf Epoxidharz/Polyaminoamidaddukt-Basis mit Korrosionsschutz- und Glimmerpigmenten. Sehr gute Korrosionsschutzwerte, gute Wetter- und Ölbeständigkeit, hoher Abriebwert. Remoplast HS ES Glimmer neigt, wie alle Epoxybeschichtungen, bei UV-Belastung zur Kreidung. Bei Aussenbewitterung empfehlen wir eine Deckbeschichtung mit Remoplast UVC-Glimmer

Farbtöne

nach RAL

Untergrundanforderungen

Strahlentrostung Sa 2 ½ nach EN ISO 12944/4

Verarbeitung

Streichen, Airless-Spritzen oder Rollen

Empfohlene Filmstärke

80 - 160 µm, je nach Applikationsmethode

Mischungsverhältnis

8 Gewichtsteile REMOPLAST HS ES Glimmer
1 Gewichtsteil HS ES 02 Härter

4,7 Vol.Teile Remoplast HS ES Glimmer
1 Vol. Teil HS ES 02 Härter

Topfzeit

2 Stunden bei 20°C

Ergiebigkeit in Mischung

theoretisch: 5,2 m²/kg/100 µm

Verdünnung

das Material ist nach dem Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit verarbeitungsfertig.
Für Verdünnung und Gerätereinigung Verdünnung 400 verwenden.

Technical Data Sheet

Type

High solid 2 comp.-high build single-coat, based on epoxyresin/polyaminoamide-adduct with anticorrosive and lamellar pigment. Very high corrosion protection, good weather resistant characteristics and good resistance to oil, high abrasion resistance. Remoplast HS ES Glimmer chalks like all epoxycoatings in UV-conditions. In weathered conditions use Remoplast UVC-Glimmer as finish coat.

Colours

according RAL

Recommended Substrate

blast cleaned steel grade Sa 2 ½ acc. ISO 12944/4

Application

by brushing, airless-spraying or rolling

Film thickness

80 - 160 µm, acc. to application method

Mixing ratio

8 parts by weight REMOPLAST HS ES Glimmer
1 part by weight HS ES 02 hardener

4,7 part by volume Remoplast HS ES Glimmer
1 part by volume HS ES 02 hardener

Pot life

2 hours at 20°C

Spreading rate in mixture

theoretical: 5,2 m²/kg/100 µm

Thinner

after mixing of components, material is ready to apply without any pre-reaction time.
For thinning and cleaning of appliances use thinner 400.

Trocknung (80 µm TSD)

staubfrei - nach 2 Stunde
griffest - nach 5 Stunden/20°C

Vor Wasser- oder Chemikalienbelastung
Schlusstrockenzeit von 1 Woche einhalten.

Spez. Gewicht in Mischung

je nach Farbton $1,5 \pm 0,1 \text{ g/cm}^3$

Festkörper in Mischung

Volumen: 78 % ± 1

Temperaturbeständigkeit

max. 120°C dauer / 150°C kurzfristig

VOC

195 g/l in Mischung

Anwendungseinschränkung

Nicht unter +8°C und nicht über 80%
rel. Luftfeuchtigkeit während Applikation und
Trocknung verarbeiten.
Die Luft- und Oberflächentemperatur muss
mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 1 Jahr ab
Herstellungsdatum

Verpackung

Komponente A: 24 kg
Komponente B: 3 kg

Drying time (80 µm DFT)

dustfree - after 2 hour
tackfree - after 5 hours/20°C

before exposure to water or chemical influences
a final drying time of 1 week is to be respected.

Specific gravity in mixture

$1,5 \pm 0,1 \text{ g/cm}^3$, according colourshade

Solid contents in mixture

volume: 78 % ± 1

Temperature load

up to 120°C permanent / 150°C peaks

VOC

195 g/l in mixture

Remark

Minimum application temperature +8°C.
Maximum rel. humidity 80% during application and
drying process.
Temperature of air and surface must always be a
minimum of 3°C above dew point.

Storability

12 month from date of manufacture in
original barrels

Packing

component A: 24 kg
component B: 3 kg

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem
Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbind-
lichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.

Our specification sheets and test reports are made
according to our best knowledge and intend to give
advice. They do not involve any legal obligation.

05.06.2014