



# Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG  
Ignaz-Köck-Straße 15  
1210 WIEN  
Österreich

## REM 61 PRIMER

### Technisches Merkblatt

#### Typ

2-Komponenten-Grundbeschichtung auf Epoxidharz-Basis mit Zinkphosphat.

#### Farbtöne

beige ca. RAL 1002,  
lichtgrau ca. RAL 7035,  
rotbraun und weiss

#### Eigenschaften

korrosionsschützende Grundbeschichtung mit hervorragender Haftfestigkeit auf Stahl, verzinkten Konstruktionen und Aluminiumkonstruktionen. Ausgezeichnete Härte, Elastizität und Lösungsmittelfestigkeit, daher als universelle Grundbeschichtung

#### Untergrundvorbehandlung

- Stahl: Strahlentrost Sa 2 ½ nach EN ISO 12944/4
- Zink: Sweepen
- Alu: matt schleifen

#### Überbeschichtbar mit:

REMOPLAST DS-GLIMMER  
REMOPLAST TL-GLIMMER  
REMOPLAST UVC-GLIMMER

#### Verarbeitung

Airless-Spritzen, airmix- oder elektrostatisches Spritzen

#### Mischungsverhältnis

6 Gewichtsteile REM 61 Primer  
1 Gewichtsteil EP-Härter Remoplast

3,5 Volumenteile Rem 61 Primer  
1 Volumenteil EP-Härter Remoplast

### Technical Data Sheet

#### Type

two-component primer coat based on epoxy resin with zincphosphat.

#### Colour

oak coloured approx RAL 1002,  
lightgrey approx RAL 7035,  
red-brown and white

#### Properties

anti-corrosive primer with excellent adhesion on steel, hot-dip galvanized steel as well as aluminium constructions. Very good hardness, elasticity and resistance to solvents; therefore suitable as universal primer.

#### Recommended Substrate

- steel: blast cleaning (grade Sa 2 ½) acc. ISO 12944/4
- zinc: sweeping
- aluminium: mat grinding

#### Coatable with:

REMOPLAST DS-GLIMMER  
REMOPLAST TL-GLIMMER  
REMOPLAST UVC-GLIMMER

#### Application

by air-spraying, airless, airmix or electrostatic spraying

#### Mixing ratio

6 parts by weight REM 61 Primer  
1 part by weight EP-hardener Remoplast

3,5 parts by volume Rem 61 Primer  
1 part by volume EP-Härter Remoplast

## Verbrauch in Mischung

theoretisch: 0,18 kg/m<sup>2</sup>/60 µm Trockenfilmdicke  
ohne Berücksichtigung von Rauhtiefe und  
Verarbeitungsverlusten  
100 µm Nassfilm ergeben ca. 50 µm Trockenfilm

## Verdünnung

Verdünnung 400

## Trockenzeit (20°C)

staubfrei	nach	30 Minuten
klebfrei	nach	2 - 3 Stunden
überarbeitbar	nach	5 Stunden

Wärmetrocknung bei 60 - 80°C ist möglich  
und verkürzt die Trockenzeit.

## Viskosität

thixotrop

## Festkörper in Mischung

ca. 47 % Volumen, ca. 67 % Gewicht

## Spez. Gewicht

ca. 1,40 g/cm<sup>3</sup> in Mischung

## Topfzeit

mindestens 8 Stunden bei 20°C

## Temperaturbeständigkeit

max. 120°C

## Hinweise

Nicht unter +7°C und nicht über 80%  
rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten.  
Die Luft- und Oberflächentemperatur muss  
während Applikation und Trocknung mindestens  
3°C über dem Taupunkt liegen.

## VOC

472 g/l – rechnerisch in Mischung

## Consumption in mixture

theoretical 0,18 kg/m<sup>2</sup>/60 µm dry film thickness  
(for solids content by volume – theoretical)

100 µm wet film are approx. 50 µm dry film

## Thinner

thinner 400

## Drying time (20°C)

dust-free approx.	30 min.
tack-free approx.	2 - 3 hours
overcoatable	after 5 hours

Thermo-drying at 60 - 80°C is possible and  
shortens drying time.

## Viscosity

thixotropic

## Solids content in mixture

approx. 47 % volume, approx. 67 % weight

## Specific gravity

approx. 1.40 g/cm<sup>3</sup> in mixture

## Pot life

at least 8 hours at 20°C

## Temperature load

up to. 120°C

## Remarks

Minimum application temperature +7°C.  
Maximum rel. humidity 80%.  
Temperature of air and surface must always be a  
minimum of 3°C above dew point during  
application and drying process.

## VOC

472 g/l – calculated in mixture

**Verpackung**

24 kg Komponente A  
4 kg Komponente B

**Lagerfähigkeit**

in Originalgebinde 1 Jahr nach  
Herstellungsdatum

**VbF-Klassifizierung**

Entfällt

**Packing units**

24 kgs component A  
4 kgs component B

**Storability**

12 month from date of manufacture  
in original barrels

**VbF class**

no declaration necessary

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG  
Ignaz-Köck-Straße 15  
A-1210 Wien  
[www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

Mail: [office@rembrandtin.com](mailto:office@rembrandtin.com)  
Tel: +43 1 27702-0  
Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.

20/11/14