



# Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG  
Ignaz-Köck-Straße 15  
1210 WIEN  
Österreich

## REMOPLAST RA 122

### Technisches Merkblatt

#### Typ

Zweikomponenten-Epoxid-Kombinationsbeschichtung mit hohem Festkörpergehalt. Gute Beständigkeit gegen Süßwasser. Hohe Wasserdampfdiffusionsdichtheit.

#### Farbtöne

hellgrau / dunkelgrau

#### Untergrundvorbereitung

Strahlentrostung (Grad Sa 2 ½ nach EN ISO 12944/4). Rautiefe 50-70 µm, Gritstrahlung

#### Verarbeitung

das Material kann durch Streichen oder Airless-Spritzen verarbeitet werden (Düse: 0,017 - 0,021 inch - Materialdruck: 180 - 250 bar) Applikation direkt auf gestrahlten Stahl oder auf Remoplast EP-Zink.

#### Filmdicke

60 - 250 µm pro Schicht, je nach Applikationsverfahren; bis 100 µm bei Streichapplikation, bis 250 µm bei Airless-Applikation

#### Mischungsverhältnis

6 Gewichtsteile Remoplast RA 122  
1 Gewichtsteil EP-Härter Remoplast

3,8 Vol.Teile Remoplast RA 122  
1 Vol. Teil EP-Härter Remoplast

#### Topfzeit

mind. 6 Stunden bei 20°C

#### Verbrauch in Mischung

theoretischer Verbrauch 0,44 kg/m<sup>2</sup>/200 µm

#### Verdünnung

Verdünnung 400

### Technical Data Sheet

#### Type

two-component epoxy-combination-coating with high solid-content. Good resistance to freshwater, high water vapour diffusion resistance.

#### Colours

light-grey / dark-grey

#### Recommended Substrate

blast cleaned steel (grade Sa 2 ½ acc. ISO 12944/4). Roughness 50-70 µm, grit

#### Application

usually by brushing or airless-spraying (nozzle orifice: 0,017 - 0,021 inch - spray pressure: 180 - 250 bar) Direct on blasted steel or on Remoplast EP-Zink

#### Film thickness

60 - 250 µm per coat according to application method up to 100 µm by brushing, up to 250 µm by airless-spraying

#### Mixing ratio

6 parts by weight Remoplast RA 122  
1 part by weight EP-hardener Remoplast

3,8 parts by volume Remoplast RA 122  
1 part by volume EP-hardener Remoplast

#### Pot life

at least 6 hours at 20°C

#### Spreading rate in mixture

theoretical: 0,44 kg/m<sup>2</sup>/200 µm

#### Thinner

thinner 400

**Trocknung**

staubfrei ca. 2 Std./ 20°C  
ca. 5 Std./ 8°C  
überbeschichtbar: 24 Std./ 20°C  
48 Std./ 10°C

**Spez. Gewicht**

ca. 1,4 g/cm<sup>3</sup> in Mischung

**Festkörper in Mischung**

ca. 64% Volumen, ca. 78% Gewicht

**VOC**

296 g/l – rechnerisch in Mischung

**Hinweise**

Nicht unter +8° C und nicht über 80%  
rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten.  
Die Luft- und Oberflächentemperatur muss  
während Applikation und Trocknung mindestens  
3°C über dem Taupunkt liegen.  
Bei Wasserbelastung Schlußtrockenzeit von 5  
Tagen bei 20°C einhalten!

**Lagerfähigkeit**

in Originalgebinde 1 Jahr ab Herstellungsdatum

**Verpackung**

24 kg Komponente A  
4 kg Komponente B

**Drying time**

dustfree approx. 2 hours/20°C  
approx. 5 hours/ 8°C  
overcoatable 24 hours/20°C  
48 hours/10°C

**Spec. gravity**

approx. 1,4 g/cm<sup>3</sup> in mixture

**Solid contents in mixture**

approx. 64% volume, approx. 78% weight

**VOC**

296 g/l (calculated) in mixture

**Remarks**

Minimum application temperature +8°C.  
Maximum rel. humidity 80%.  
Temperature of air and surface must always be a  
minimum of 3°C above dew point during application  
and drying process.  
Before exposure to water  
influences a final drying time of 5 days  
at 20°C is to be respected

**Storability**

12 month from date of manufacture in original  
barrels

**Packing**

24 kgs Component A  
4 kgs Component B

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG  
Ignaz-Köck-Straße 15  
A-1210 Wien  
[www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

Mail: [office@rembrandtin.com](mailto:office@rembrandtin.com)  
Tel: +43 1 27702-0  
Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem  
Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbind-  
lichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.

Our specification sheets and test reports are made  
according to our best knowledge and intend to give  
advice. They do not involve any legal obligation.

20/01/2014