



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REMOPLAST KUNSTSTOFFGRUND

Technisches Merkblatt

Typ

2-Komponenten-Epoxidharz-Zinkphosphat-Grundbeschichtung mit Polyaminoamidaddukt-Härter.
Hervorragende Korrosionsschutzcharakteristik.
Gute Überschweißbarkeit bis 25 µm.

Farbton

oxidgelb, rotbraun,
lichtgrau ca. RAL 7035

Untergrundvorbehandlung

Strahlentrostung nach EN ISO 12944/4 / Norm
Reinheitsgrad Sa 2 ½

Verarbeitung

Streichen, Spritzen oder Airless-Spritzen

Schichtdicke

40 - 120 µm, je nach Verarbeitungstechnik

Mischungsverhältnis

5 Gewichtsteile Remoplast Kunststoffgrund
1 Gewichtsteil EP-Härter Remoplast

Topfzeit

mind. 8 Stunden bei 20°C

Verbrauch

theoretisch: 0,20 kg/m²/80 µm

Verdünnung

das Material ist nach dem Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit verarbeitungsfertig. Für Verdünnung und Gerätereinigung Verdünnung 400 verwenden.

Technical Data Sheet

Type

two-component primer, based on epoxy resin and zinc phosphate, polyaminoamide-adduct cured.
Excellent anticorrosive characteristics.
Good weldability up to 25 µm.

Colour

oxide yellow, red-brown,
lightgrey approx RAL 7035

Recommended Substrate

blast cleaned steel grade Sa 2 ½ acc.
ISO 12944/4

Application

by brushing, spraying or airless-spraying

Film thickness

40 - 120 µm, acc. to application method

Mixing ratio

5 parts by weight Remoplast Kunststoffgrund
1 part by weight EP-hardener Remoplast

Pot life

at least 8 hours at 20°C

Consumption

theoretical: 0,20 kg/m²/ 80 µm

Thinner

after mixing of components, material is ready to apply without any pre-reaction time.
For thinning and cleaning of appliances use thinner 400.

Trocknung (20°)

staubfrei - nach ca. 60 Minuten
griffest - nach ca. 4 Stunden
überarbeitbar - nach ca. 6 Stunden

Viskosität

thixotrop

Spez. Gewicht

ca. 1,3 g/cm³ in Mischung

Festkörper in Mischung

ca. 54% Volumen,
ca. 70% Gewicht

Temperaturbeständigkeit

max. 120°C

VOC

(RAL 7035 – rechnerisch) 404g/l

Hinweise

Nicht unter +8° C und nicht über 80%
rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten.
Die Luft- und Oberflächentemperatur muss
während Applikation und Trocknung mindestens
3°C über dem Taupunkt liegen.

Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 1 Jahr ab Herstellungsdatum

Verpackung

Komponente A: 20 kg
Komponente B: 4 kg

VbF-Klassifizierung

entfällt

Drying time (20°C)

dust-free - approx 60 min.
tuck-free - approx. 4 hours
overcoatable - approx. 6 hours

Viscosity

thixotropic

Specific gravity

approx. 1,3 g/cm³ in mixture

Solid contents in mixture

approx. 54% volume,
approx. 70% weight

Temperature load

up to. 120°C

VOC

(RAL 7035 – calculated) 404g/l

Remarks

Minimum application temperature +8°C.
Maximum rel. humidity 80%.
Temperature of air and surface must always be a
minimum of 3°C above dew point during
application and drying process.

Storability

12 month from date of manufacture in original
barrels

Packing

component A: 20 kg
component B: 4 kg

VbF class

no declaration necessary

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem
Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbind-
lichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.

Our specification sheets and test reports are made
according to our best knowledge and intend to give
advice. They do not involve any legal obligation.

05/12/11