



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Strasse 15
1210 WIEN
Österreich

REMOPLAST MSR ULTRAPRIMER

Technisches Merkblatt

Beschreibung

High Solid 2 Komponenten-Grundbeschichtung auf Epoxydharz-Basis mit hoher mechanischer Festigkeit. Sehr schnelle Trocknung bei gleichzeitig langer Topfzeit.
Einsetzbar auch bei niedrigen Temperaturen bis 0°C.
Haftung auf Stahl und Zink.
Hervorragende Diffusionsdichte auf Grund des Eisenglimmers und der lamellaren Pigmente.
Enthält aktive Korrosionsschutzpigmente.

Farbtöne

rotbraun, lichtgrau ca. RAL 7035

Untergrundvorbereitung

- Stahl: Strahlentrost Sa 2 ½ nach EN ISO 12944/4
- Zink: Sweepen

Verarbeitung

Streichen, Airless-Spritzen oder Rollen

Empfohlene Schichtdicke

80 - 180 µm, je nach Applikationsmethode

Mischungsverhältnis

10 Gewichtsteile Remoplast MSR Ultraprimer
1 Gewichtsteil Remoplast Speed Hardener
5,5 Volumenteile Remoplast MSR Ultraprimer
1 Volumenteil Remoplast Speed Hardener

Topfzeit

4 Stunden bei 20°C

Ergiebigkeit in Mischung

theoretisch: 4,8 m²/kg/100 µm

Verdünnung

das Material ist nach Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit verarbeitungsfertig. Verdünnung 400 nur bei Temperaturen unter 20°C zusetzen (max. 3 %).

Technical Data Sheet

Description

Low VOC high solid 2-component Epoxy-based high build special coat.
Fast drying and long potlife.
Suitable even at low temperature down to 0°C.
Good adhesion on steel and zinc.
Contains lamellar, micaceous iron oxid and anticorrosive Pigments for maximal seal against diffusion.

Colour

red-brown, light-grey approx RAL 7035

Recommended Substrate

- steel: blast cleaning (grade Sa 2 ½) acc. ISO 12944/4
- zinc: sweeping

Application

by brushing, airless-spraying or rolling

Film thickness

80 – 180 µm, according to the application method

Mixing ratio

10 parts Remoplast MSR Ultraprimer
1 part Remoplast Speed Hardener
5,5 parts volume Remoplast MSR Ultraprimer
1 part by volume Remoplast Speed Hardener

Pot life

4 hours at 20°C

Spreading rate in mixture

theoretical: 4,8 m²/kg/100 µm

Thinner

ready for application (no prereaction needed)
Thinner 400 just for temperatures below 20°C (max. 3 %).

Trockenzeit 20°C (80 µm TSD)

staubfrei ca. 20 Minuten
griffest 2 Stunden
überstreichbar 3 Stunden

Temperaturbelastbarkeit:

max. 120°C dauer / 150°C kurzfristig

Festkörper in Mischung

Volumen: 74 % ± 1

Spez.Gewicht in Mischung

ca. 1,55 ± 0,1 g/cm³ je nach Farbton

VOC

230 g/l – rechnerisch in Mischung

Anwendungshinweise

Die Grundbeschichtung ist unmittelbar nach dem Strahlen aufzubringen, um Flugrostbildung zu vermeiden. Der Untergrund muss frei von Verunreinigungen, Salze, Feuchtigkeit und Eis sein. Material- und Umgebungstemperatur mindestens 0°C und max. Luftfeuchte 80% während der Applikation und Trocknung. Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt, jedoch mindestens 0°C. Ein übermäßiges Überschreiten der Sollsichtdicken ist zu vermeiden, da dies zu längeren Trockenzeiten führt. Wie alle Epoxybeschichtungen neigt Remoplast MSR Ultraprimer bei UV-Belastung zum Kreiden. Daher empfehlen wir bei Außenbewitterung als Deckbeschichtung Remoplast UVC Glimmer aufzubringen. Beim Einsatz von aminischen Härtern können sich durch die Eigenfärbung, vor allem bei hellen oder brillanten Farbtönen, leicht differierende Farbtöne der Grundierung ergeben.

Lagerfähigkeit

Im Originalgebinde 1 Jahr ab Herstellungsdatum.

Verpackung

Komp.A 27,0 kg netto
Komp.B 2,7 kg netto

Drying time 20°C (80 µm DFT)

dustfree approx 20 min.
tackfree 2 hours
overcoatable 3 hours

Temperature resistance:

up to . 120°C permanent / 150°C peaks

Solid contents in mixture

volume: 74 % ± 1

Specific gravity in mixture

approx. 1,55 ± 0,1 g/cm³, according colourshade

VOC

230 g/l – calculated in mixture

Remark

The primer must be applied immediately after sandblasting to avoid flashrust. The surface has to be free of dust, salt, moisture and ice. Ambient air temperature and temperature of surface at least 0°C max. humidity 80% during application and drying. Temperature of surface 3°C above dewpoint, at least 0°C. Unnecessary high film thickness effects to longer drying times. Like all Epoxies Remoplast MSR Ultraprimer tends to chalking when UV-loaded. In weathered conditions use Remoplast UVC Glimmer as finish coat. Slight colour differences, mainly on light and brilliant colourshades, may appear caused by the colour influence of amine-hardeners

Storability

1 year from date of manufacture in barrels.

Packing

comp.A 27,0 kg net
comp.B 2,7 kg net

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.
05/06/14

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.