

## PUR 31 Klarlack

### Technisches Merkblatt

- ✓ Hochwertiger 2 K-PU-Klarlack
- ✓ ausgezeichnete Wetter- und UV-Beständigkeit
- ✓ hohe Transparenz
- ✓ sehr gute Graffiti-Entfernbarkeit
- ✓ hohe chemische Beständigkeit
- ✓ empfohlene Trockenschichtdicke 40 – 60 µm

<b>Farbton</b>	farblos
<b>Glanzgrad</b>	hochglänzend verschiedene Glanzgrade auf Anfrage

### Einsatzgebiet

Langzeit bewährter hochwertiger Klarlack für den Schienen-fahrzeugbereich und allgem. Industrie

### Untergrund

#### empfohlener Füller:

Aqua Füller 41, farbgebend  
PUR Grundfarbe 51  
Epoxy 41 Universalgrund

#### empfohlener Basislack:

REM PUR 610 Basislack  
Aqua Basecoat 101  
Rem Acryl 101 Basislack

(Bitte entsprechende Merkblätter beachten!)

### Technical Data Sheet

- ✓ Premium 2 comp. PU-clear coat
- ✓ excellent UV- and weather resistance
- ✓ high transparency
- ✓ very good Graffiti removability
- ✓ high chemical resistance
- ✓ recommended dry film thickness 40 – 60 µm

<b>Colour-shade</b>	colour less
<b>Gloss degree</b>	high gloss Different gloss levels on request

### Range of application

Long-time proven high-quality clear coat for railway and general industry

### Substrate

#### recommended filler:

Aqua Füller 41, colouring  
PUR Grundfarbe 51  
Epoxy 41 Universalgrund

#### recommended master coat:

REM PUR 610 Basislack  
Aqua Basecoat 101  
Rem Acryl 101 Basislack

(Please notice corresponding data sheets!)

## Allgemeine Verarbeitungshinweise

Optimale Verarbeitungstemperatur 18-28°C  
ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40-60% r.F.  
maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80 % r.F

Becherpistole, Drucktopf, Airmix

## Verdünnung:

Verdünnung 200, Verdünnung 222

Das Material ist nach Mischung der beiden  
Komponenten verarbeitungsfertig.  
Die Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit  
Verdünnung 200 gereinigt werden.

## Eigenschaften

Die Komp. A + B ist bei sachgemäßer Lagerung im  
Originalgebinde 24 Monate lagerfähig.

Die Gebinde müssen gut verschlossen und kühl  
aufbewahrt werden.

## General application instructions

Optimal processing temperature 18-28°C  
40-60% R.H. ideal humidity at processing  
80% R.H. maximum humidity at drying process

Spraying gun, Pressure pot, Alrmix

## Thinner:

Verdünnung 200, Verdünnung 222

After mixing of both components the material is  
ready for processing.  
Immediately after processing tools have to be  
cleaned with thinner 200.

## Properties

The comp. A + B has a shelf-life of 24 months at  
appropriate storage conditions and in the original  
packing.

Packings must be stored cool and well closed.

**Eigenschaften in Anlieferungszustand**

***Properties as delivered***

Lack-Eigenschaften <i>properties of the varnish</i>		Methode <i>method</i>	Wertebereich <i>specification</i>		
Lieferviskosität <b><i>delivered viscosity</i></b>		DIN 4 mm	60 – 80 sec		
Farbton <b><i>colour shade</i></b>			farblos colour less		
Glanzgrad <b><i>gloss degree</i></b>			glänzend bis matt gloss to mat		
Mischungsverhältnis         <b><i>mixing ratio</i></b>		oder           or	<b>3 Gewichtsteile</b> PUR 31 Klarlack <b>1 Gewichtsteil</b> PU-Härter 400 Die Härterkomponente sollte maschinell eingerührt werden.  <b>2 Gewichtsteile</b> PUR 31 Klarlack <b>1 Gewichtsteil</b> PU-Härter 401 Die Härterkomponente sollte maschinell eingerührt werden.  <b>3 parts by weight</b> PUR 31 Klarlack <b>1 part by weight</b> PU-Hardener 400 The hardener component should be stirred by machine.  <b>2 parts by weight</b> PUR 31 Klarlack <b>1 part by weight</b> PU-Hardener 401 The hardener component should be stirred by machine.		
Verarbeitungszeit:   <b><i>processing time</i></b>			Im gemischten Zustand 4-6 Std. bei 20 °C  4-6 hours at 20 °C in mixed status		
<b>Verarbeitung</b> <i>processing</i>		<b>Düsentype:</b> <i>nozzle type:</i>	<b>Viskosität:</b> <i>viscosity:</i>	<b>Verdünnung Gew. %</b> <i>thinner % by weight:</i>	<b>Druck</b> <i>pressure</i>
Becherpistole Membranpumpe: <b>spraying gun</b> <b>diaphragm pump:</b>		1,2-1,5 mm 0,9-11 mm	20 - 30 sec 4 mm	ca.10 %	3-5 bar
Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen. <b><i>Viscosity data depending on equipment.</i></b>					

Forcierte Trocknung		TG6	4 Std / 40 °C / 40 µm TSD 2 Std / 60 °C / 40 µm TSD Mind. 30 Min bei Raumtemperatur ablüften, bevor mit forcierter Trocknung begonnen wird.
<b>forced drying</b>		TG6	4 hrs / 40 °C / 40 µm DFT or 2 hrs / 60 °C / 40 µm DFT mind. 30 min at ambient temperature (RT) flash off, before with forcierter drying process one begins.
Trocknung bei Raumtemperatur		TG1 TG6	1 Std/20 °C/40 µm TSD 12 Std/20 °C/40 µm TSD
<b>drying at room temperature</b>		TG1 TG6	1 hrs/20 °C/40 µm DFT 12 hrs/20 °C/40 µm DFT
<p>Temperaturen unter +10°C verlängern die Trocknung unzulässig und sind deshalb für die Verarbeitung nicht ratsam.  <b>Temperatures below +10°C extend the drying process inadmissible and this are not recommended.</b></p>			
Haltbarkeit <b>shelf life</b>		24 Mon.	
Festkörper <b>solids content</b>	EN ISO 3251	52 ± 3 %	in Mischung in mixture
Festkörpervolumen <b>volume-solids content</b>	berechnet calculated	47 ± 3 %	in Mischung in mixture
Spez. Gewicht <b>spec. gravity</b>		1,03 ± 0,05g/ml	in Mischung in mixture
theor. Verbrauch <b>theor. spread rate</b>	berechnet calculated	111 g/m <sup>2</sup> / 50 µm	TSD in Mischung DFT in mixture

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 17/04/2018