



# Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG  
Ignaz-Köck-Straße 15  
1210 WIEN  
Österreich

## REM – AK CORROPRIMER

### Technisches Merkblatt

#### Typ

raschtrocknende, zinkphosphathaltige Alkydharz-Grundbeschichtung mit guter Korrosionsschutzwirkung .  
Ausgezeichnete Haftung auf Eisen und Stahl.

#### Farbton

grau ca.RAL 7011, rotbraun,  
lichtgrau ca.RAL 7035  
andere Farbtöne auf Anfrage

#### Verwendung

Grundbeschichtung für Stahlkonstruktionen, Geräte- und Apparatebau, Rohre usw.

#### Untergrundanforderung

Strahlentrostung entsprechend EN ISO 12944/4, Reinheitsgrad mind. Sa 2

#### Verarbeitung

durch Streichen, Spritzen oder Airless-Spritzen (Düse ca. 0,33 - 0,38/ ca. 150 bar)

#### Schichtdicke

bis 80 µm bei Airless-Spritzen  
bis 60 µm bei Pinseltechnik

#### Ergiebigkeit

theoretisch: Verbrauch                    110g/m<sup>2</sup> / 40 µm

Bei strahlentrostetem Untergrund sollte der Verbrauch um die halbe Rauhtiefe erhöht werden.

#### Verdünnung

Verdünnung 500 – langsam  
Verdünnung 87052 - schnell

### Technical Data Sheet

#### Type

quick-drying, Alkyd-based-Zincphosphate Primer with good anticorrosive effect.  
Excellent adhesion on iron and steel.

#### Colours

grey approx RAL 7011, red-brown,  
lightgrey approx RAL 7035  
other shades on request

#### Use

primer for steel constructions, appliance and machine constructions, pipes, etc.

#### Recommended substrate

blast cleaning acc. ISO 12944/4, min. grade Sa 2

#### Application

by brushing, spraying or airless-spraying (nozzle: approx.0.33 - 0.38 mm, approx. 150 bar)

#### Film thickness

up to 80 µm for airless-spraying  
up to 60 µm for application by brush

#### Spreading rate

theoretical:                    110g/m<sup>2</sup> / 40 µm

The spreading rate should be raised half the surface roughness on blast cleaned substrates.

#### Thinner

thinner 500 – slow  
thinner 87052 - fast

**Trocknung (20°C)**

staubfrei nach ca. 20 Minuten/40 µm  
klebfrei nach ca. 40 Minuten/40 µm  
überbeschichtbar nach ca. 3 Stunden/40 µm  
mit REM-AK (Alkydharzbasis)

**Lieferviskosität**

thixotrop

**Spez. Gewicht**

ca. 1,4 g/cm<sup>3</sup>

**Festkörper**

ca. 51% Volumen, ca. 71% Gewicht

**Temperaturbeständigkeit**

max. 120°C

**VOC**

377 g/l

**Hinweise**

Nicht unter +5°C und nicht über 80%  
rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten.  
Die Luft- und Oberflächentemperatur muss  
während Applikation und Trocknung mindestens  
3°C über dem Taupunkt liegen.

**Verpackung**

EW-Transportkannen zu 28 kg netto

**VbF-Klassifizierung**

entfällt

**Drying time (20°C)**

dust-free approx. 20 min /40 µm  
tack free approx. 40 min /40 µm  
ready for overcoat approx. 3 hours/40 µm  
with REM-AK (alkyd-resin-based)

**Viscosity at delivery**

thixotropic

**Specific gravity**

approx. 1,4 g/cm<sup>3</sup>

**Solid contents**

approx. 51% volume, approx. 71% weight

**Temperature load**

up to 120°C

**VOC**

377 g/l

**Remarks**

Minimum application temperature +5°C.  
Maximum rel. humidity 80%.  
Temperature of air and surface must always be a  
minimum of 3°C above dew point during  
application and drying process.

**Packing**

28 kg transport cans

**VbF class**

no declaration necessary

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG  
Ignaz-Köck-Straße 15  
A-1210 Wien  
[www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

Mail: [office@rembrandtin.com](mailto:office@rembrandtin.com)  
Tel: +43 1 27702-0  
Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem  
Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbind-  
lichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.

Our specification sheets and test reports are made  
according to our best knowledge and intend to give  
advice. They do not involve any legal obligation.

01/12/11