



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

PUR 31 Lackfarbe

Technisches Merkblatt

- ✓ 2K PU Lackfarbe mit hoher Schlagfestigkeit und Elastizität
- ✓ Decklacksystem mit ausgezeichneter Härte, dauerhaften Hochglanz
- ✓ gute Beständigkeit gegen über sauren und alkalischen Reinigern
- ✓ Licht- und Wetterbeständigkeit
- ✓ hervorragende Abriebfestigkeit
- ✓ Trockenschichtdicke 40 – 60 µm
- ✓ DB - Zulassung nach TL 918300 Blatt 34

Farbton nach RAL, NCS

Glanzgrad hochglänzend bis matt

Einsatzgebiet

Hochqualitativer 2-K PU Lack für Fahrzeug-Außenbeschichtung im Schienenfahrzeugbereich und Kraftfahrzeugbau.

Verarbeitung

Spritzen mit Druckluft- oder Airless-Gerät

Untergrund

EPOXY 41 Universalgrund
EPOXY 51 Universalgrund
PUR-Grundfarbe 51
Aqua Füller 41

Technical Data Sheet

- ✓ 2 comp. PU lacquer with high impact resistance and elasticity
- ✓ top coat system with excellent hardness, permanent high gloss
- ✓ good resistance against acid and alkaline cleaners
- ✓ light and weather resistance
- ✓ excellent abrasion resistance
- ✓ dry film thickness 40 – 60 µm
- ✓ DB - certification according to TL 918300 sheet 34

Colour-shade according to RAL, NCS

Gloss degree high gloss to mat

Range of application

High-quality 2 comp. PU lacquer for external coating of railcars and automobiles.

Processing

Spraying by compressed air or airless

Substrate

EPOXY 41 Universalgrund
EPOXY 51 Universalgrund
PUR-Grundfarbe 51
Aqua Füller 41

Weiterbearbeitung

Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit Verdünnung 200 gereinigt werden, da gehärtetes PUR-Lack-Material in Lösemittel nicht mehr löslich ist.

Gemischte Ansätze (Komp.A+B) müssen innerhalb eines Zeitraumes von ca. 6 Stunden verarbeitet werden.

Allgemeine Verarbeitungshinweise

Temperaturen unter +10°C verlängern die Trockenzeit unzulässig und sind deshalb für die Verarbeitung nicht ratsam.
temp

Verdünnung:	200	(normal)
	7205	(schnell)
	222	(langsam)

Das Material ist nach Mischung der beiden Komponenten verarbeitungsfertig.

Zum Gerätereinigen Verdünnung 200 verwenden

Eigenschaften

Die Komp. A + B ist bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde mindestens 24 Monate lagerfähig.

Die Gebinde müssen gut verschlossen und kühl aufbewahrt werden.

Further processing

Immediately after processing tools have to be cleaned with thinner 200, because PUR-lacquer material is no more dissolving when hardened.

Mixed status (components A+B) must be processed within 6 hours.

General application instructions

Temperatures below +10°C extend the drying process inadmissible and this are not recommended.

Thinner:	200	(normal)
	7205	(quick)
	222	(slow)

After mixing of both components the material is ready for processing.

Tool cleaning by thinner 200

Properties

Comp. A + B has a shelf-life of 24 months at appropriate storage conditions and in the original packing.

Packings must be stored cool and well closed.

Eigenschaften in Anlieferungszustand**Properties as delivered**

Lack-Eigenschaften <i>properties of the varnish</i>	Methode <i>method</i>	Wertebereich <i>specification</i>		
Lieferviskosität <i>delivered viscosity</i>	DIN 53211 4mm	60 - 80 sec		
Farbton <i>colour shade</i>	nach RAL, NCS according to RAL, NCS			
Glanzgrad <i>gloss degree</i>	hochglänzend bis matt high gloss to mat			
Mischungsverhältnis <i>mixing ratio</i>	3 Gewichtsteile 1 Gewichtsteil		PUR 31 Lackfarbe PU-Härter 400	
	3 parts by weight 1 part by weight		PUR 31 Lackfarbe PU-Hardener 400	
Verarbeitungszeit <i>processing time</i>	Im gemischten Zustand 6 Std. bei 20°C 6 hours at 20°C in mixed status			
Verarbeitung <i>processing</i>	Düsentype: <i>nozzle type:</i>	Viskosität: <i>viscosity:</i>	Verdünnung Gew. % <i>thinner % by weight:</i>	Druck <i>pressure</i>
Luftspritzen <i>air spraying:</i>	1,2 mm 1,4 mm	20-25 sec DIN 4 20-25 sec DIN 4	5 – 10 %	4-5 bar
Drucktopf: <i>pressure pot:</i>	1,2 mm 1,4 mm	20-25 sec DIN 4 20-25 sec DIN 4	5 – 10 %	4-5 bar
Airmix: <i>airmix:</i>	0,23 mm	20-30 sec DIN 4	5 – 10 %	> 150 bar
Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen. <i>Viscosity data depending on equipment.</i>				
Trockengrad <i>degree of drying</i>	DIN 53150	TG1 TG4	1,5 – 2 Std/20°C/ 40 µm TSD 5 – 6 Std/20°C/ 40 µm TSD	
			(Endhärte wird nach ca. 7 Tagen erreicht)	
		TG1 TG4	1,5 – 2 hrs/20°C/ 40 µm DFT 5 – 6 hrs/20°C/ 40 µm DFT	
			(Final hardness after approx 7 days)	
Forcierte Trocknung <i>forced drying</i>		TG1 TG4	0,5 Std/60°C/ 40 µm TSD 1,5 Std/60°C/ 40 µm TSD	
		TG1 TG4	0,5 hrs/60°C/ 40 µm DFT 1,5 hrs/60°C/ 40 µm DFT	

Haltbarkeit shelf life		24 Mon.	
Festkörper solids content		62 ± 3 %	(abhängig vom Farbton) (depending on colour shade)
Festkörpervolumen volume-solids content	berechnet calculated	51 ± 3 %	(abhängig vom Farbton) (depending on colour shade)
Spez. Gewicht spec. gravity		1,16 ± 0,05 g/ml/20 °C	(abhängig vom Farbton) (depending on colour shade)
theor. Verbrauch theor. spread rate	berechnet calculated	150 g/m ² / 60 µm	(abhängig vom Farbton) (depending on colour shade)

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.