



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REM ACRYL 101 Basislack

Technisches Merkblatt

- ✓ 2K-Metallic-Basislack auf Polyacrylat-Basis mit einem aliphatischen Polyisocyanat als Härterkomponente
- ✓ Trockenschichtdicke 25 µm

Farbton nach Kundenwunsch

Glanzgrad matt

Einsatzgebiet

Basislack für den Schienenfahrzeugbereich und allgem. Industrie

Verarbeitung

Luft-Spritzen

Untergrund

EPOXY 41 Universalgrund
EPOXY 51 Universalgrund
PUR GRUNDFARBE 51

Weiterbearbeitung

Endbeschichten nur mit:

REM ACRYL 21 Decklack farblos
PUR 31 Decklack farblos

(Bitte entsprechende Merkblätter beachten!)

Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit Verdünnung 200 gereinigt werden, da gehärtetes REM-ACRYL-Material in Lösemittel nicht mehr löslich ist.

Gemischte Ansätze (Komp.A+B) müssen innerhalb eines Zeitraumes von ca. 6 Stunden verarbeitet werden.

Technical Data Sheet

- ✓ 2 comp. metallic basis lacquer based on polyacrylate with an aliphatic polyisocyanate as hardening component
- ✓ dry film thickness 25 µm

Colour-shade on customer's request

Gloss degree mat

Range of application

Basis lacquer for rail and general industry

Processing

Air-spraying

Substrate

EPOXY 41 Universalgrund
EPOXY 51 Universalgrund
PUR GRUNDFARBE 51

Further processing

Finalcoat only with:

REM ACRYL 21 Decklack farblos
PUR 31 Decklack farblos

(Please notice corresponding data sheets!)

Immediately after processing tools have to be cleaned with thinner 200, because Rem Acryl material is no more dissolving when hardened.

Mixed status (components A+B) must be processed within 6 hours.

Allgemeine Verarbeitungshinweise

Optimale Verarbeitungstemperatur 18-28°C
ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40-60% r.F.
maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80 % r.F

Verdünnung: 200 (normal)
 7205 (schnell)
 222 (langsam)

Das Material ist nach Mischung der beiden
Komponenten verarbeitungsfertig.

Zum Gerätereinigen Verdünnung 200 verwenden

Eigenschaften

Die Komp. A + B ist bei sachgemäßer Lagerung im
Originalgebinde 24 Monate lagerfähig.

Die Gebinde müssen gut verschlossen und kühl
aufbewahrt werden.

General application instructions

Optimal processing temperature 18-28°C
40-60% R.H. ideal humidity at processing
80% R.H. maximum humidity at drying process

Thinner: 200 (normal)
 7205 (quick)
 222 (slow)

After mixing of both components the material is
ready for processing.

Tool cleaning with thinner 200

Properties

Comp. A + B has a shelf-life of 24 months at
appropriate storage conditions and in the
original packing.

Packings must be stored cool and well closed.

Eigenschaften in Anlieferungszustand**Properties as delivered**

Lack-Eigenschaften <i>properties of the varnish</i>	Methode <i>method</i>	Wertebereich <i>specification</i>		
Lieferviskosität <i>delivered viscosity</i>	DIN 53211 4mm	150 – 180 sec		
Farbton <i>colour shade</i>		nach Kundenwunsch on customer's request		
Glanzgrad <i>gloss degree</i>		matt mat		
Mischungsverhältnis <i>mixing ratio</i>		10 Gewichtsteile 1 Gewichtsteil Rem Acryl 101 Basislack PU-Härter 401 10 parts by weight 1 part by weight Rem Acryl 101 Basislack PU-Härter 401		
Verarbeitungszeit <i>processing time</i>		Im gemischten Zustand 6 Std. bei 20°C 6 hours at 20°C in mixed status		
Verarbeitung <i>processing</i>	Düsentype: <i>nozzle type:</i>	Viskosität: <i>viscosity:</i>	Verdünnung Gew. % <i>thinner % by weight:</i>	Druck <i>pressure</i>
Becherpistole + Drucktopf: <i>spraying gun+ pressure pot:</i>	1,5 mm 1,8 mm	16 - 25 sec DIN 4 18 - 25 sec DIN 4	ca. 20 - 30 % ca. 15 – 25 %	> 4 bar
Trockengrad <i>drying degree</i>	DIN 53150	TG 1 (staubfrei): TG 4 (klebfrei): überarbeitbar nach: TG 1 (dust free): TG 4 (non-sticking): reworkable after:	15 min/20°C/30 µm TSD 30 min/20°C/30 µm TSD 2-3 Std /20°C/30 µm TSD 15 min/20°C/30 µm DFT 30 min/20°C/30 µm DFT 2-3 hrs /20°C/30 µm DFT	

Haltbarkeit shelf life		24 Mon.	
Festkörper solids content	DIN 53211	27 ± 2 %	in Mischung in mixture
Festkörpervolumen volume-solids content	berechnet calculated	21 ± 2 %	in Mischung in mixture
Spez. Gewicht spec. gravity		0,95±0,02 g/ml/20 °C	in Mischung in mixture

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
 Ignaz-Köck-Straße 15
 A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
 Tel: +43 1 27702-0
 Fax: +43 1 27702-40

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.