



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REM STRUKTUR 51

Technisches Merkblatt

Die Auswahl verschiedener Härterkomponenten erlaubt eine optimale Anpassung an alle Anwendungsbereiche

- ✓ **PU-Härter 400:**
Für hochwertige Außenlackierung mit hervorragender UV- und Wetterbeständigkeit
- ✓ **PU-Härter 405:**
Rasch trocknender Härtertyp mit sehr guter mechanischer Beständigkeit, speziell für den Innenanwendungsbereich.
- ✓ 2 K-Struktur-Effektlack auf PU-Basis, isocyanatversetzt

Farbton nach RAL, NCS

Glanzgrad glänzend bis matt

Einsatzgebiet

Hochwertiges Decklacksystem für den Schienenfahrzeugbereich und allgem. Industrie

Untergrund

empfohlene Grundierung:

EPOXY 41 Universalgrund

EPOXY 51 Universalgrund

Grundierung vor überlackieren mindestens 12h bei Raumtemperatur bzw. 2h/60°C trocknen

(Bitte entsprechende Merkblätter beachten!)

Technical Data Sheet

Using different hardener components allows optimal adaption for all range of application

- ✓ **PU-Hardener 400:**
For high quality outdoor coating with best UV- and weather resistance
- ✓ **PU-Hardener 405:**
Quick drying hardener, best mechanical resistance, especially for indoor coating.
- ✓ 2 comp. structure-effect lacquer based on PU, isocyanate including

Colour-shade according to RAL, NCS

Gloss degree gloss to mat

Range of application

High-quality lacquer system for rail and general industry

Substrate

recommended priming:

EPOXY 41 Universalgrund

EPOXY 51 Universalgrund

Primer before paint over 12 h at room temperature or dry for 2h/60°C

(Please notice corresponding data sheets!)

Allgemeine Verarbeitungshinweise

Optimale Verarbeitungstemperatur 18-28°C
ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40-60% r.F.
maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80 % r.F

Luft-Spritzen oder Drucktopf
Die Verwendung von speziellen Strukturdüsen wird empfohlen.

Verdünnung: 200

Das Material ist nach Mischung der beiden Komponenten verarbeitungsfertig.

Die Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit Verdünnung 200 gereinigt werden.

Eigenschaften

Die Komp. A + B ist bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde 12 Monate lagerfähig.

Die Gebinde müssen gut verschlossen und kühl aufbewahrt werden.

General application instruction

Optimal processing temperature 18-28°C
40-60% R.H. ideal humidity at processing
80% R.H. maximum humidity at drying process.

By air-spraying or pressure pot
Using of special structure nozzles is recommended.

Thinner: 200

After mixing of both components the material is ready for processing.

The tools must be cleaned immediately after use with thinner 200.

Properties

The comp. A + B has a shelf-life of 12 months at appropriate storage conditions and in the original packing.

Packings must be stored cool and well closed.

Eigenschaften in Anlieferungszustand**Properties as delivered**

Lack-Eigenschaften <i>properties of the varnish</i>	Methode <i>method</i>	Wertebereich <i>specification</i>		
Lieferviskosität delivered viscosity		ca. 400 mPas in Mischung in mixture		
Farbton colour shade		nach RAL, NCS according to RAL, NCS		
Glanzgrad gloss degree		glänzend bis matt gloss to mat		
Mischungsverhältnis mixing ratio		5 Gewichtsteile REM Struktur 51 1 Gewichtsteil PU-Härter 400 oder 405 Die Härterkomponente sollte mechanisch eingerührt werden. 5 parts by weight REM Struktur 51 1 part by weight PU-Hardener 400 or 405 <i>The hardener component should be stirred mechanically.</i>		
Verarbeitungszeit: processing time		Im gemischten Zustand ca 6 Std. bei 20°C approx. 6 hours at 20°C in mixed status		
Verarbeitung processing	Düsentype: nozzle type:	Viskosität: viscosity:	Verdünnung Gew. % thinner % by weight:	Druck pressure
Luftspritzen + Drucktopf: air spraying + pressure pot:	1,8 mm 2,0 mm	strukturviskos structure viscous	ca. 5 - 10 % ca. 3 - 5 %	4-5 bar
Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen. Viscosity data depending on equipment.				
Trockengrad degree of drying	DIN 53150	TG 1 (staubfrei): TG 4 (klebfrei): überlackierbar nach: TG 1 (dust free): TG 4 (non-sticking): recoatable after:	30 min/20°C/40 µm TSD 2 Std /20°C/40 µm TSD 12 Std /20°C/40 µm TSD 30 min/20°C/40 µm DFT 2 hrs/20°C/40 µm DFT 12 hrs/20°C/40 µm DFT	
Temperaturen unter +10°C verlängern die Trocknung unzulässig und sind deshalb für die Verarbeitung nicht ratsam. Temperatures below +10°C extend the drying process inadmissible and this are not recommended.				

Haltbarkeit shelf life		12 Mon.	
Festkörper solids content		58 ± 3 %	in Mischung (z.B. Farton schwarz) in mixture (e.g. colour shade black)
Festkörpervolumen volume-solids content	berechnet calculated	41 ± 3 %	in Mischung (z.B. Farton schwarz) in mixture (e.g. colour shade black)
Spez. Gewicht spec. gravity		1,27±0,05g/ml	in Mischung (z.B. Farton schwarz) in mixture (e.g. colour shade black)
theor. Verbrauch theor. spread rate	berechnet calculated	ca. 250–350 g/m ²	je nach gewünschter Struktur according structure desired

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
 Ignaz-Köck-Straße 15
 A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
 Tel: +43 1 27702-0
 Fax: +43 1 27702-40

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.