



# Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15  
1210 WIEN  
Österreich

## REMOPLAST UVC GLIMMER

### Technisches Merkblatt

#### Typ

seidenglänzende, festkörperreiche Zweikomponenten-Deckbeschichtung auf hydroxylgruppenhaltiger Acrylharz/aliphatischer Isocyanat-Basis (Polyurethan) mit Eisenglimmer oder Microglimmer. Gute Farbton- und Glanzstabilität. Gute Chemikalienbeständigkeit. Entsprechend TL/TP-KOR, Blatt 87. Hohe Elastizität mit sehr guter mechanischer Belastbarkeit / Abriebfestigkeit. Ideale Deckbeschichtung auch für alle Anlagen in der chemischen Industrie bis 120°C und für Verkehrsbauwerke (bis Korrosivitätsklasse C 5 nach EN ISO 12944/2). Zugelassen nach RVS 15.05.11 und TL/TP Kor Blatt 87

#### Farbtöne

Glimmer-Farbtöne nach TL/TP ING Anhang H, und ÖBB Glimmerfarbtöne, RAL- oder NCS-Farbtöne

#### Empfohlener Untergrund

REMOPLAST DS Glimmer  
REMOPLAST TL Glimmer  
REMOPLAST Kunststoffgrund  
REMOPLAST UVC Glimmer  
REM-AK UNIVERSAL PRIMER  
REM AQUA LAC  
REMOPLAT TL-R GRUND  
REMOPLAST EG-GLIMMER  
REM 61 PRIMER  
REMOPLAST MSR ULTRAPRIMER  
REMOLPAST MSR ULTRA-IC  
REMOPLST HS-KST  
REMOPLAST HS-GLIMMER  
REMOPLAST KS-R GRUND NOVA

#### Verarbeitung

Streichen, rollen oder Airless-Spritzen

#### Empfohlene Filmdicke

bis 100 µm bei Airless-Applikation  
40 – 70 µm bei Streichapplikation

### Technical Data Sheet

#### Type

semiglossy high build two-component topcoat based on hydroxyl group containing acryl resins and aliphatic isocyanates with mica and/or micaceous iron oxide, good resistance to ultraviolet light, weather and chemicals, high abrasion resistance and high gloss resistance. Corresponds to TL/TP-KOR, sheet 87. Ideal topcoat for systems of chemical industries up to 120° C for traffical structures (up to corrosivity category C 5 acc. ISO 12944/2) Approved according RVS 15.05.11 and TL/TP Kor Blatt 87

#### Colours

mica-colours according to TL/TP ING appendix H or according to RAL-colours or NCS-colours

#### Recommended Substrate

REMOPLAST DS Glimmer  
REMOPLAST TL Glimmer  
REMOPLAST Kunststoffgrund  
REMOPLAST UVC Glimmer  
REM-AK UNIVERSAL PRIMER  
REM AQUA LAC  
REMOPLAT TL-R GRUND  
REMOPLAST EG-GLIMMER  
REM 61 PRIMER  
REMOPLAST MSR ULTRAPRIMER  
REMOLPAST MSR ULTRA-IC  
REMOPLST HS-KST  
REMOPLAST HS-GLIMMER  
REMOPLAST KS-R GRUND NOVA

#### Application

by brushing, rolling or airless-spraying

#### Recommended film thickness

Up to 100 µm for airless-spraying  
40 – 70 µm for brushing

**Mischungsverhältnis**

10 Gewichtsteile Remoplast UVC Glimmer  
1 Gewichtsteil PU-Härter 400 UVC

bei RAL 9006 und einigen Sonderfarbtönen

7 Gewichtsteile Remoplast UVC Glimmer  
1 Gewichtsteil PU-Härter 400 UVC

**Topfzeit**

mind. 6 Stunden bei 20°C / 24 Stunden bei 5°C

Mit Beschleuniger:

1 Stunde bei 20°C / 2 Stunden bei 5°C

**Verbrauch in Mischung**

theoretisch: 0,20 kg/m<sup>2</sup>/80 µm (Farbton weiss)  
0,23 kg/m<sup>2</sup>/80 µm (DB-Farbtöne)

**Verdünnung**

Verdünnung 200

**Trocknung bei 80 µm**

staubfrei TG 1	1 Stunde /20°C	1 <sup>h</sup> / 5°C
griffest TG 4	6 Stunden/20°C	24 <sup>h</sup> / 5°C
überarbeitbar	8 Stunden/20°C	48 <sup>h</sup> / 5°C
durchgehärtet	5 Tage / 20°C	10 Tage/ 5°C

Trocknung mit UVC Beschleuniger:

staubfrei (TG 1)	1 Stunde /20°C	1 <sup>h</sup> / 5°C
griffest (TG 4)	3 Stunden /20°C	8 <sup>h</sup> / 5°C
überarbeitbar	4 Stunden /20°C	24 <sup>h</sup> / 5°C
durchgehärtet	2 Tage /20°C	5 Tage/ 5°C

**Viskosität**

strukturviskos, ca.400 cp

**Spez. Gewicht in Mischung**

je nach Farbton 1,3 ± 0,2 g/cm<sup>3</sup>

**Festkörper in Mischung**

ca. 53 % Volumen, ca. 69 % Gewicht (RAL)  
ca. 53 % Volumen, ca. 73 % Gewicht (DB-Farbtöne)

**Temperaturbeständigkeit**

kurzfristig max. 150°C  
Dauerbelastbarkeit: max. 120°C

**Mixing ratio**

10 parts weight Remoplast UVC Glimmer  
1 part weight PU hardener 400 UVC

for RAL 9006 and some special shades

7 parts weight Remoplast UVC Glimmer  
1 part weight PU hardener 400 UVC

**Pot life**

at least 6 hours at 20°C / 24 hours at 5°C

With accelerator:

1 hour at 20°C / 2 hours at 5°C

**Consumption in mixture**

theoretical: 0,20 kg/m<sup>2</sup>/ 80 µm (white)  
0,23 kg/m<sup>2</sup>/ 80 µm (DB-colours)

**Thinner**

Thinner 200

**Drying time at 80 microns**

dust free	1 hour / 20° C	1 <sup>h</sup> / 5°C
dry to touch	6 hours /20° C	24 <sup>h</sup> / 5°C
overcoatable	8 hours /20° C	48 <sup>h</sup> / 5°C
well cured	5 days /20° C	10 days / 5°C

Drying with Accelerator:

dust free	1 hour / 20°C	1 <sup>h</sup> / 5°C
dry to touch	3 hours / 20°C	8 <sup>h</sup> / 5°C
overcoatable	4 hours / 20°C	24 <sup>h</sup> / 5°C
well cured	2 days / 20°C	5 days / 5°C

**Viscosity**

structural viscous, approx. 400 cp

**Specific gravity in mixture**

approx. 1,3 ± 0,2 g/cm<sup>3</sup>

**Solid contents in mixture**

approx. 53 % volume, approx. 69 % weight (RAL)  
approx. 53 % volume, approx. 73 % weight (DB-colours)

**Temperature stability**

short-term: up to. 150°C  
constant load: max. 120°C

**VOC**

(RAL 9010 – rechnerisch) 420g/l in Mischung

**Hinweise**

Nicht unter +5° C (mit Beschleuniger 0°C) und nicht über 80% rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten.  
Die Luft- und Oberflächentemperatur muss während Applikation und Trocknung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. Vor dem Aufbringen des Decklacks ist darauf zu achten, dass die vorhergehende Beschichtung frei von haftungsmindernden Substanzen ist. Wenn dies der Fall ist, müssen diese in geeigneter Weise entfernt werden.

**Lagerfähigkeit**

in Originalgebinde 1 Jahr ab Herstellungsdatum

**Verpackung**

Komponente A: 10 kg (RAL 9006 : 7 kg)  
Komponente B: 1 kg

**VbF-Klassifizierung**

**KOMPONENTE A + B**  
entfällt

**VOC**

(RAL 9010 – calculated) 420g/l in mixture

**Remarks**

Minimum application temperature +5°C (with accelerator suitable till 0°C).  
Maximum rel. humidity 80%.  
Temperature of air and surface must always be a minimum of 3°C above dew point during application and drying process. Before applying the topcoat it has to be ensured that all substances which has bad affect on adhesion were removed in proper way.

**Storability**

12 month from date of manufacture in original cans

**Packing**

Component A: 10 kg (RAL 9006: 7 kg)  
Component B: 1 kg

**VbF class**

**COMPONENT A + B**  
no declaration necessary

---

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG  
Ignaz-Köck-Straße 15  
A-1210 Wien  
[www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

Mail: [office@rembrandtin.com](mailto:office@rembrandtin.com)  
Tel: +43 1 27702-0  
Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.

10/04/13

---