



# Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG  
Ignaz-Köck-Straße 15  
1210 WIEN  
Österreich

## KH-ES-Lack ÖBB chromatfrei

### Technisches Merkblatt

- ✓ 1K-Alkydharz, Dickschichtbeschichtung wasserverdünnbar
- ✓ Lufttrocknend
- ✓ hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften
- ✓ Trockenschichtdicke 80 – 150 µm
- ✓ gute mechanische Eigenschaften
- ✓ ÖBB Zulassung nach Anlage 23

**Farbton** nach RAL

**Glanzgrad** matt

### Einsatzgebiet

KH-ES Lack ÖBB für die Beschichtung von Stahlgüterwaggons einschließlich Untergestell.

### Verarbeitung

Optimale Verarbeitungstemperatur 18-28°C  
ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40-60% r.F.  
maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80 % r.F

streichen, rollen, spritzen  
vorzugsweise mit Airless- bzw. Airmix-Geräten

### Untergrund

Stahl z.B. S 355 J 2 G 3:  
Strahlentrost, Norm- Reinheitsgrad Sa 2 ½ ISO 8501-1 oder Schleifen (120/150), rost- und fettfrei,

### Technical Data Sheet

- ✓ 1 comp. alkyd resin, thickness layer coating waterborne
- ✓ air-drying
- ✓ excellent anticorrosive properties
- ✓ dry film thickness 80 – 150 µm
- ✓ good mechanical properties
- ✓ ÖBB - certification according to enclosure 23

**Colour-shade** according to RAL

**Gloss degree** mat

### Range of application

KH-ES Lack ÖBB is suitable for the coating of freight coaches made of steel including the under frame.

### Processing

Optimal processing temperature 18-28°C  
40-60% R.H. ideal humidity at processing  
80% R.H. maximum humidity at drying process

by brushing, rolling, spraying  
preferable by Airless and Airmix

### Substrate

steel e.g: S 355 J 2 G 3::  
sand blasting ISO 8501-1 grade SA 2 ½,  
sand (120/150), free of rust and grease

**Allgemeine Verarbeitungshinweise****Verdünnung:**

normales Leitungswasser mittlere Härte

**Reinigung der Geräte**

Die Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit Wasser gereinigt werden eventuell nachspülen mit Verdünnung 200, alternativ Reinigung ausschließlich mit Verdünnung 200.

**Eigenschaften**

KH-ES Lack ÖBB ist bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde 12 Monate lagerfähig.

**General application instructions****Thinner:**

normal tap water of medium hardness degree

**Tool cleaning**

Immediately after processing tools have to be cleaned with water, if necessary rinse with thinner 200. Alternatively cleaning exclusively by thinner 200.

**Properties**

KH-ES Lack ÖBB has a shelf-life of 12 months at appropriate storage conditions and in the original packing.

**Eigenschaften in Anlieferungszustand****Properties as delivered**

Lack-Eigenschaften <i>properties of the varnish</i>	Methode <i>method</i>	Wertebereich <i>specification</i>		
Lieferviskosität <i>delivered viscosity</i>		ca. 300 mPas		
Farbton <i>colour shade</i>		nach RAL according to RAL		
Glanzgrad <i>gloss degree</i>		matt mat		
Verarbeitung <i>processing</i>	Düsentype: <i>nozzle type:</i>	Viskosität: <i>viscosity:</i>	Verdünnung Gew %: <i>thinner % by weight</i>	Druck <i>pressure</i>
Airless (Airmix): <i>airless (airmix):</i>	0,33 mm 0,38 mm	Lieferviskosität <i>delivered visc.</i>	< 3 %	> 150 bar
Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen. <b>Viscosity data depending on equipment.</b>				
Temperaturen unter +10°C verlängern die Trocknung unzulässig und sind deshalb für die Verarbeitung nicht ratsam. <b>Temperatures below +10°C extend the drying process inadmissible and this are not recommended.</b>				
Trockengrad:  <i>degree of drying</i>	DIN 53150	staubfrei: klebfrei: überarbeitbar:	1 Std / 20°C / 100 µm TSD 3 Std / 20°C / 100 µm TSD 16 Std / 20°C / 100 µm TSD	dust free: non-sticking: reworkable:
			1 hr / 20°C / 100 µm DFT 3 hrs / 20°C / 100 µm DFT 16 hrs / 20°C / 100 µm DFT	

Haltbarkeit <b>shelf life</b>		12 Mon.	
Festkörper <b>solids content</b>		58 ± 3 %	z.B. Farbton RAL 7038 e.g. colourshade RAL 7038
Festkörpervolumen <b>volume-solids content</b>	berechnet calculated	43 ± 3 %	z.B. Farbton RAL 7038 e.g. colourshade RAL 7038
Spez. Gewicht <b>spec. gravity</b>		1,34 ± 0,05 g/ml	z.B. Farbton RAL 7038 e.g. colourshade RAL 7038
theor. Verbrauch <b>theor. spread rate</b>	berechnet calculated	310 g/m <sup>2</sup> /100 µm	TSD DFT

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG  
 Ignaz-Köck-Straße 15  
 A-1210 Wien  
[www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

Mail: [office@rembrandtin.com](mailto:office@rembrandtin.com)  
 Tel: +43 1 27702-0  
 Fax: +43 1 27702-40

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.