



4399

EBEPHEN ACRYL COLOR

- Brillianter Hochglanz
- Perfekt abgestimmt auf alle Applikationsarten

ANWENDUNGSGEBIET

Hochwertige 2-Komponenten-Deckbeschichtung auf Acrylharz-Isocyanat-Basis. Abgestimmt auf besonders hohe Ansprüche bezüglich Beständigkeit, Freibewitterung und Farbtonhaltung, z.B. für Schiffe, Schienen- und Straßenfahrzeuge, Flugzeuge, Verkehrsschilder, Sportgeräte und Fassadenverkleidungen.

IHR NUTZEN

- **Seit Jahrzehnten bewährt:** Jahrzehntelanger Einsatz nach original Christ-Geheimrezeptur spricht für Qualität, Erfahrung und Erfolg in der Anwendung.
- **Alle Farbtöne zur Hand:** Christ Lacke hat die größte Lack-in-Lack-Mischanlage Österreichs. Ebephen ACRYL COLOR ist deshalb auch kurzfristig in allen Farbtönen lieferbar.
- **Kleinmengen, die den Großen um nichts nachstehen:** Auch Kleinmengen stammen aus der Quelle der Großmengen und versprechen deshalb gleichbleibende Qualität.
- **Farb- und Glanzintensität, die nicht zu bremsen ist:** Ebephen Acryl Color garantiert hochwertigen Oberflächenschutz, der sich über Jahrzehnte ohne Zögern sehen lassen kann.
- **Hochglanzoberflächen mit 100% Perfektion:** Streichen, rollen, spritzen – Ebephen Acryl Color sichert problemlos perfekte Oberflächenergebnisse, die einfach nur gefallen können.

EBEPHEN ACRYL COLOR

TECHNISCHE DATEN

Farbton:	RAL-Töne, auf Anfrage
Bindemittel:	Acrylharz, Isocyanat
Pigment:	Titandioxid, Buntpigmente
Mischverhältnis:	gew. 4:1 vol. 4:1
Härter:	704
Topfzeit:	ca. 8 Std./20 °C
Lieferviskosität:	mind. 80. sec./4 mm DIN-Becher/20° C

Dichte in Mischung:	1,00 – 1,20
Glanz:	seidenglänzend
Festkörper in Mischung:	Gew. % 52–62 Vol. % 47 +/- 2 je nach Farbton
Ergiebigkeit - theoret.	
Mittelwert:	12,2 m ² /kg bei 35 µm TSD
Verdünnung:	665
Reinigung:	Verdünnung 665
Temperaturbeständigkeit:	bis + 150 °C (trocken)

VERARBEITUNG

Untergrund-Vorbehandlung:

Reinigen und ausbessern der Grundbeschichtung. Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein.

Aufbringung:

Streichen, rollen, luft- und airless-spritzen

Verarbeitungsviskosität:

streichen und rollen - unverdünnt (bei Bedarf bis max. 5 % Verdünnungszugabe), airless-spritzen - mit ca. 30 sec. (Verdünnungszugabe ca. 10 %)

Verarbeitungstemperatur:

Nicht unter + 5 °C verarbeiten. Die Eigentemperatur der zu bearbeitenden Fläche muss zweifelsfrei über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen (siehe EN ISO 12944).

Lagerfähigkeit:

12 Monate bei einer Lagertemperatur zwischen + 5 °C und + 30 °C in original verschlossenen Gebinden.

Bemerkung:

Überarbeitbar und ausbesserungsfähig ohne Vorbehandlung innerhalb 16 und 48 Std. Nach Anschleifen oder Aktivieren mit Verdünnung 493 kann auch zu einem späteren Zeitpunkt überarbeitet oder ausgebessert werden.

TROCKNUNG

	TROCKNUNG
staubtrocken nach	ca. 1 Std./20 °C
griffest nach	ca. 4 Std./20 °C
durchgetrocknet nach	ca. 8 Std./20 °C
überlackierbar - ohne Vorbehandlung - zwischen	ca. 16 Std. und 48 Std./20 °C
ausbesserungsfähig - ohne Vorbehandlung - zwischen	ca. 16 Std. und 48 Std./20 °C

AUFBAUBEISPIELE

2x Ebelux A10 Füllgrund ZP 2x Ebenphen Acryl Color	je 50 µm TSD je 35 µm TSD
1x Ebelux A10 Zink 1x Ebelux A20 Spez. Zwischenbeschichtung 2x Ebephen Acryl Color	40 µm TSD 50 µm TSD je 35 µm TSD

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten, für deren Vollständigkeit wir keine Gewähr übernehmen. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, obliegt es dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Jegliche Veränderung des Bearbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen oder die Nichtbeachtung von Hinweisen kann das Ergebnis ungünstig beeinflussen.