



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REMOPLAST DS GLIMMER REMOPLAST DS GLIMMER COLOR

Technisches Merkblatt

Typ

2-Komponenten-Zwischen- oder Deckbeschichtung auf Epoxidharz/Polyaminoamidaddukt-Basis mit Glimmerpigmenten. Gute Korrosions-, Chemikalien- und Ölbeständigkeit, hoher Abriebwert.

Farbtöne

rotbraun, grau, gelbbraun, RAL

Geeignete Grundierung

Zinkstaubgrundierung (z.B. REMOPLAST EP Zink, REMOSIL OM 101), Zinkphosphat-Epoxidgrund (z.B. REMOPLAST Kunststoffgrund)

Verarbeitung

Streichen oder Airless-Spritzen oder Rollen

Empfohlene Filmdicke

40 - 100 µm, je nach Applikationsmethode

Mischungsverhältnis

4 Gewichtsteile REMOPLAST DS Glimmer
1 Gewichtsteil EP-Härter Remoplast

2,6 Vol.Teile REMOPLAST DS Glimmer
1 Vol.Teil EP-Härter Remoplast

4 Gewichtsteile REMOPLAST DS Glimmer Color
1 Gewichtsteil REMOPLAST Color Härter

2,6 Vol.Teile REMOPLAST DS Glimmer Color
1 Vol.Teil REMOPLAST Color Härter

Topfzeit

8 Stunden bei 20° C

Verbrauch in Mischung (RAL 7035)

theoretisch: 0,19 kg/m²/80 µm

Technical Data Sheet

Type

two-component intermediate or top coat, based on epoxy resin, with polyaminoamide-adduct curing, with micaceous pigments. Good anticorrosive properties and good resistance to chemicals and oil, high abrasion resistance.

Colours

red-brown, grey, beige, acc. RAL

Recommended Substrate

zinc dust primer free from any contamination (e.g. REMOPLAST EP Zinc, REMOSIL OM 101), Zinc Phosphate Epoxi Primer (e.g. REMOPLAST Kunststoffgrund)

Application

this paint is intended for application by brushing, airless-spraying or rolling

Recommended film thickness

40 - 100 µm, depending to application method

Mixing ratio

4 parts by weight REMOPLAST DS Glimmer
1 part by weight EP-hardener Remoplast

2,6 part by volume REMOPLAST DS Glimmer
1 part by volume EP-hardener Remoplast

4 parts by weight REMOPLAST DS Glimmer Color
1 part by weight REMOPLAST Color hardener

2,6 parts by vol. REMOPLAST DS Glimmer Color
1 part by volume REMOPLAST Color hardener

Pot life

8 hours at 20° C

Consumption in mixture (RAL 7035)

theoretical: 0,19 kg/m²/80 µm

Verdünnung

das Material ist nach dem Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit verarbeitungsfertig. Für Verdünnung und Gerätereinigung Verdünnung 400 verwenden.

Trocknung (20°C) bei 70 µm

staubfrei - nach 1 Stunde
 durchgetrocknet - nach 24 Stunden/20° C
 überarbeitbar - nach 8 Stunden/20° C
 - nach 16 Stunden/10° C
 - nach 24 Stunden/ 8° C

Vor Wasser- oder Chemikalienbelastung Schlusstrockenzeit von 1 Woche einhalten.

Spez. Gewicht

ca. 1,3 g/cm³ in Mischung

Festkörper in Mischung (RAL 7035)

ca. 55% Volumen, ca. 70% Gewicht

Temperaturbeständigkeit

max. 120°C

VOC

(RAL 7035 rechnerisch) 397 g/l in Mischung

Hinweise

Nicht unter +8° C und nicht über 80% rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten.
 Die Luft- und Oberflächentemperatur muss während Applikation und Trocknung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.
 Neigt, wie alle Epoxidbeschichtungen, bei UV-Belastung zum Kreiden.
 Falls Farbton- und Glanzhaltung gefordert sind, empfehlen wir eine Deckbeschichtung auf Basis PUR (z.B. Remoplast UVC Glimmer)

Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 1 Jahr ab Herstellungsdatum

Verpackung

Komponente A: 16 kg
 Komponente B: 4 kg

Thinner

after mixing of components, material is ready to apply without any pre-reaction time. For thinning and cleaning of appliances use thinner 400.

Drying time (20°C) at 70 micron

dust-free - after 1 hour
 hard - after 24 hours/20° C
 overcoatable - after 8 hours/20° C
 - after 16 hours/10° C
 - after 24 hours/ 8° C

Before exposure to water or chemical influences a final drying time of 1 week is to be respected

Specific gravity

approx. 1,3 g/cm³ in mixture

Solid contents in mixture (RAL 7035)

approx. 55% volume, approx. 70% weight

Temperature load

max. 120°C

VOC

(RAL 7035 calculated) 397 g/l in mixture

Remarks

Minimum application temperature +8°C.
 Maximum rel. humidity 80%.
 Temperature of air and surface must always be a minimum of 3°C above dew point during application and drying process.
 Tends like all epoxycoats to chalking when UV loaded.
 If colour- and gloss stability is required use PUR-based topcoat (Remoplast UVC-Glimmer)

Storability

12 month from date of manufacture in original barrels

Packing

component A: 16 kg
 component B: 4 kg

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
 Ignaz-Köck-Straße 15
 A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.
 15.01.2014

Mail: office@rembrandtin.com
 Tel: +43 1 27702-0
 Fax: +43 1 27702-40

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.